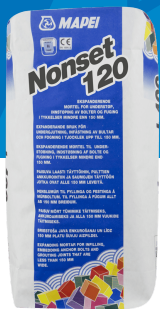


NONSET 120

Briestoša java enkurošanai un līdz 50 mm platu šuvju aizpildei



PIELIETOJUMS

Nonset 120 piemērots betona slāņu enkurošanai, armatūras nostiprināšanai, šuvju aizpildei un pamatiem. To vislabāk iestrādāt līdz 50 mm biezos slāņos. Lai java nezaudētu savas briešanas īpašības, tā jāizstrādā 40 minūšu laikā pēc sagatavošanas.

Izmantošanas piemēri

- Stiegrojuma enkurošana betonā un akmenī
- Nelielu pamatu fiksēšana betona elementos
- Horizontālu, deformācijām nepakļautu šuvju aizpilde

TEHNISKIE DATI

Nonset 120 ir cementa javas sausais maisījums, kas pirms sacietēšanas uzbriest par 1 - 3 %. Javas sastāvā ir cements, frakcionētas smiltis, briedinošas, stabilizējošas un plastificējošas piedevas.

Nonset 120 atbilst prasībām, kas noteiktas standartā EN 1504-9 "Produkta un sistēmas betona konstrukciju aizsardzībai un remontam: Definīcijas, prasības, kvalitātes kontrole un atbilstības novērtēšana. Sistēmu izmantošanas pamatprincipi" un EN 1504-3 ("Strukturālais un nestrukturālais remonts") R4 klases strukturālajām javām un EN 1504-6 minimālajām prasībām ("Armatūras enkurošana").

IETEIKUMI

- Neizmantojot **Nonset 120** uz vertikālām virsmām (lietot **Redirep 45 RSF** vai **Mapegrout T40**)
- Nepievienot **Nonset 120** cementu vai citas piedevas
- Nepievienot ūdeni, kad maisījums ir sācis saistīties
- Neizmantojot **Nonset 120**, ja iepakojums ir bojāts vai iepriekš atvērts

DARBA APRAKSTS

TEHNISKĀ INFORMĀCIJA IESTRĀDEI

Maisījuma saturs:	100 kg Nonset 120 14 - 18 kg ūdens
Maksimālais slāņa biezums:	50 mm
Darba temperatūra:	apkārtējās vides un pamatnes temperatūra no +5°C līdz +35°C
Maisījuma izstrādes laiks:	apm. 40 minūtes (+20°C)
Vides apstākļi pielietojumam (klimatiskie un ģeogrāfiskie apstākļi):	Produktu var pielietot vides apstākļos, kas atbilst šādām iedarbības klasēm (EN 206 - F.1. tabula): X0/XC4/XS3/XD3/XF4/XA3

Pamatnes sagatavošana

Noņemt no virsmas nesaistītos betona slāņus un attīrīt pamatni no netīrumiem. Samitrināt betonu ar ūdeni, ieteicams - vienu dienu iepriekš, lai tas atkal daļēji izžūtu. Visus dobumus un padziļinājumus betonā atbrīvot no stāvoša ūdens. Ja produkta iestrāde tiek veikta pie temperatūras, kas zemāka par sasalšanas punktu, virsma jāatkausē un jāatbrīvo no ūdens. Šādos gadījumos jāizmanto sala noturīgais variants **Nonset 120 FF**.

Sastāva sagatavošana

Nonset 120 pievienot tikai ūdeni, 3,5 - 4,5 l uz 25 kg sastāva, un maisīt vismaz 3 minūtes, līdz iegūts viendabīgas konsistences sastāvs. Lai nepieļautu materiāla atslāņošanos, nemazinātu cietību un nepasliktinātu rezultātu, nepalielināt ūdens daudzumu. Nelielu javas daudzumu iespējams sagatavot izmantojot urbmašīnu, kam pievienots javas maisīšanas uzgalis. Mazu apjomu iespējams sagatavot manuāli. Lielam apjomam izmantot parasto cementa maisītāju. Norādījumi javas sagatavošanai, lai izveidotu paraugus testēšanai laboratorijā, ir atrodami TEHNISKO DATU tabulā.

IESTRĀDE

Enkurošanai un elementu fiksācijai

Ieteicams izurbt caurumu, kas ir vismaz par 15 mm platāks par izmantojamo enkuru. Pēc izurbšanas iztīrīt caurumu un, izmantojot piltuvi vai piemērotu sūkņēšanas aprīkojumu, iepildīt tajā **Nonset 120**. Iespējams enkuru vietā un fiksēt to, līdz java ir pietiekami sacietējusi.

Pamatiem

Sagatavot veidņu konstrukciju, kas ir cieši noslēgta, ar labu saķeri un sniedzas 25 - 50 mm augstāk par augšējo virsmas līmeni. Veidņu konstrukcijai jābūt izvietotai tā, lai to varētu viegli piepildīt. Lai varētu pārbaudīt veidņa vienmērīgu aizpildīšanos, malās atstāt 10 - 20 mm atveres un par veidņa aizpildīšanos pārliedzināties izmantot armatūras stienīti. Lai nodrošinātu gaisa izplūdi, iepildīšanu veikt no vienas puses. Ja java tiek iepildīta pumpējot, šļūteni novietot veidņa vidū, lai maisījums vienmērīgi plūstu uz visām malām. Veidojot pamatus, javu pildīt veidņos. Lai uzlabotu javas plūsmu un nepieļautu gaisa burbuļu veidošanos, uzmanīgi pasitiet pa veidņu malu un izlīdziniet javu izmantojot armatūras stieni. Maisīšana un pildīšana jāveic bez pārtraukuma, līdz veidnis ir piepildīts.

Pēcapstrāde

Atklātas virsmas ieteicams apstrādāt ar pretizžūšanas membrānu **Mapecure 1** un nākamās 3 - 4 dienas tās mitrināt ar ūdeni. Efektīva ir arī pārklāšana ar plastikāta plēvē, kas ir ieteicama, ja virsmai paredzēta apdare.

TĪRĪŠANA

Svaīgu javu no instrumentiem un aprīkojuma var notīrīt ar ūdeni. Sacietējušu materiālu iespējams noņemt tikai mehāniski.

MAISĪJUMS

Aptuveni 1,9 kg javas uz litru maisījuma.

IEPAKOJUMS

Nonset 120 piegādā 25 kg maisos un 1200 kg maisos.

UZGLABĀŠANA

Uzglabāt sausā vietā. Uzglabāšanas laiks neatvērtā iepakojumā ir 12 mēneši.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SAGATAVOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

Norādījumi produktu drošai lietošanai atrodami jaunākajās DDL versijās, kas atrodamas mājas lapā www.mapei.no

TIKAI PROFESIONĀLAI IZMANTOŠANAI.

TEHNISKIE DATI (tipiskās raksturvērtības)

PRODUKTA IDENTIFIKĀCIJAS DATI

Klase saskaņā ar EN 1504-3:	R4
Tips saskaņā ar EN 1504-1:	CC
Konsistence:	pulverveida
Krāsa:	pelēka
Maksimālais pildvielu izmērs:	1 mm
Hlorīda jonu saturs – minimālā prasība $\leq 0,05$ % – saskaņā ar EN 1015-17:	$\leq 0,05$ %

TEHNISKĀ INFORMĀCIJA PRODUKTA SAGATAVOŠANAI

Maisījuma sastāvs:	100 svara daļas Nonset 120 ar 17 % ūdens
Maisījuma sagatavošana:	saskaņā ar EN 196-1
Cietēšanas nosacījumi:	CC (saskaņā ar A pielikumu – EN 12190)

SVAIGA MAISĪJUMA RAKSTUROJUMS (pie +20°C un W50 %)

Maisījuma krāsa:	pelēka
Maisījuma konsistence:	šķidra
Maisījuma blīvums:	2200 kg/m ³
Uzbriešana saskaņā ar EN 445:	1 - 3 %
Izspiestais ūdens saskaņā ar EN 445:	$\leq 0,05$ %

NOCIETĒJUŠA PRODUKTA VEIKTSPĒJA

- saskaņā ar cietēšanu, kas noteikta testa metodēs

Veiktspējas raksturojums	Testa metode	Prasības saskaņā ar EN 1504-3 R4	Prasības saskaņā ar EN 1504-6	Produkta veiktspēja
Spiedes stiprība: - 1 diena - 7 dienas - 28 dienas	EN 12190	- - ≥ 45 MPa	nav nepieciešams	> 25 MPa > 35 MPa > 50 MPa

Lieces izturība: - 1 diena - 7 dienas - 28 dienas	EN 196-1	nav nepieciešams	nav nepieciešams	> 5 MPa > 8 MPa > 9 MPa
Elastības modulis pie spiedes:	EN 13412	≥ 20 GPa	nav nepieciešams	24 GPa
Adhēzija ar betonu pie atraušanas:	EN 1542	≥ 2,0 MPa	nav nepieciešams	> 2,0 MPa
Kapilārā absorbētspēja:	EN 13057	≤ 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5}	nav nepieciešams	< 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5}
Termālā savienojamība - sasaldēšanas-atkuššanas cikli, izmantojot atkausēšanas sāļus (50 cikli):	EN 13687-1	≥ 2,0 MPa	nav nepieciešams	> 2,0 MPa
Izturība pret paātrinātu karbonizāciju:	EN 13295	karbonizācijas dziļums ≤ nekā atsaucies betonam	nav nepieciešams	tests izturēts
Tērauda stieņa izraušanas noturība pie 75 kN:	EN 1881	nav nepieciešams	≤ 0,6 mm	< 0,1 mm
Uguns reakcija:	EN 13501-1	Eiropklase	Eiropklase	A1

PIEZĪMES: Paraugu sagatavošana: blīvēšana saskaņā ar EN 196-1.

UZMANĪBU!

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai. Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārliedz, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots.

TEHNISKO DATU tabulā deklarētās vērtības (tipiskās vērtības) tika iegūtas saskaņā ar pārbaudes metodēm un sacietēšanas cikliem, kas noteikti tajā norādītajos tehniskajos standartos. Tādēļ, lūdzu, ņemiet vērā, ka, izmantojot pārbaudes procedūras vai metodes, kas atšķiras no tabulā norādītajām, var iegūt atšķirīgas vērtības, un, ka šādos gadījumos mūsu uzņēmuma atbildība ir izslēgta.

Sīkāku informāciju meklēt produkta Tehnisko datu lapās, kas pieejamas mūsu mājas lapā www.mapei.no

IEVĒRĪBAI!

Šīs Tehnisko datu lapas saturs var tikt iekopēts citā ar projektu saistītā dokumentācijā, tomēr iegūtais dokuments nav uzskatāms par papildinājumu un neaizstāj aktuālo produkta Tehnisko datu lapu, MAPEI produkta iestrādes brīdī. Jaunāko un aktuālāko Tehnisko datu lapu iespējams lejuplādēt ražotāja mājaslapā www.mapei.no

JEBKURI TEHNISKO DATU LAPAS FORMULĒJUMA VAI PRASĪBU GROZĪJUMI ATBRĪVO MAPEI NO ATBILDĪBAS.

Mapei AS

Vallsetvegen 6, 2120 Sagstua, Norge



+47 62 97 20 00



www.mapei.no



post@mapei.no

10038-1-2024-lv

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā, balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi

