



# Mapecfloor I 302 SL

**Divkomponentu daudz-  
funkcionāls epoksīdsveķu  
sastāvs industriālajām  
grīdām, kas atbilst stan-  
dartiem, kas noteikti  
dzērienu un pārtikas  
rūpniecības telpām, kā arī  
augstas higiēnas telpām**

## PIELIETOJUMS

**Mapecfloor I 302 SL** ir tonēts divkomponentu epoksīdsveķu bāzes sastāvs, kas satur 100% cietās vielas, un piemērots, lai izveidotu pašizlīdzinošos vai daudzslāņu sveķu pārklājumus uz grīdām ar estētisku, gludu vai neslīdošu virsmu.

### Pielietojuma piemēri:

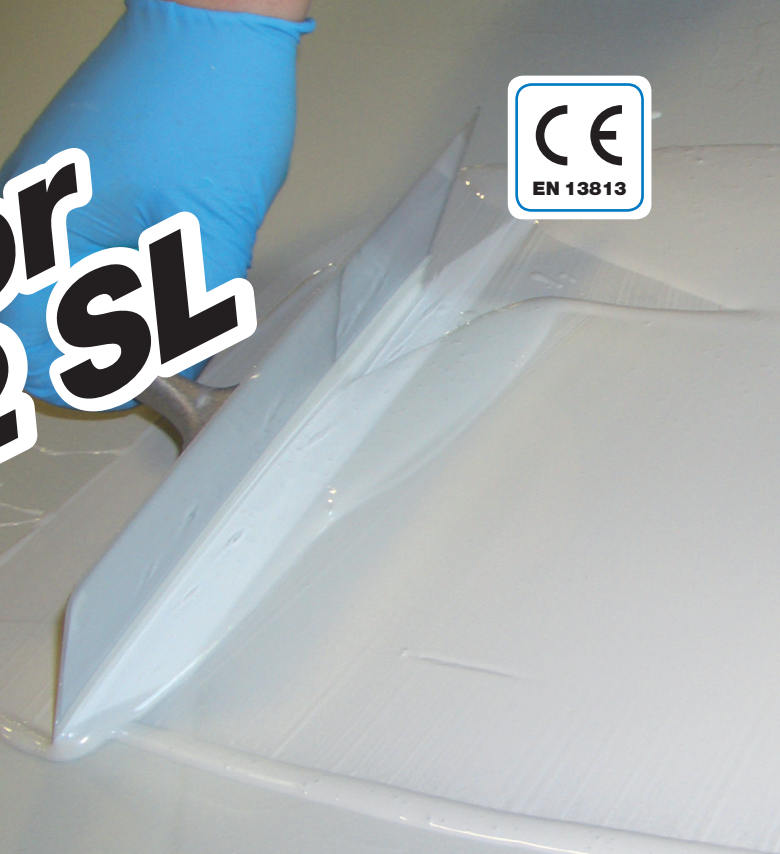
- Pārklājuma izveidei grīdām ķīmijas un farmācijas industrijas telpās.
- Grīdas pārklājuma izveidei augstas higiēnas telpās dažāda veida rūpniecības sektoros, piemēram, optikas, elektronikas nozarē utt.
- Pārklājuma izveidei grīdām pārtikas industrijas telpās.
- Grīdu pārklāšanai laboratorijās.
- Grīdu pārklāšanai aseptiskās telpās.
- Grīdu pārklāšanai mehanizētās noliktavās.
- Grīdu pārklāšanai tirdzniecības centros.

## TEHNISKAIS APRAKSTS

**Mapecfloor I 302 SL** ir MAPEI pētniecības laboratorijās izstrādāts divkomponentu nonilfenolu nesaturošs epoksīdsveķu bāzes sastāvs, kas satur 100% cietās vielas.

Saskaņā ar standartiem, kas attiecas uz pārtikas industrijas sektoru- EN 1186, EN 13130 un prCEN/TS 14234, kā arī tiem, kas noteikti patēriņa preču dekrētā, un izteikti Eiropas direktīvās 89/109/EEC, 90/128/EEC un 2002/72/EC, attiecībā uz saskari ar pārtikas produktiem.

**Mapecfloor I 302 SL** piemērots bezšuvju pārklājumu izveidei, telpās ar augstām higiēnas prasībām, saskaņā ar ISO 3 klasi un klasi - 5.7, kas nosaka



daļiņu emisiju gaisā, GOS emisijām, saskaņā ar ISO 14644-8 standartiem, un nodrošina lielisku izturību pret mikroorganismiem un baktēriju piesārņojumu, saskaņā ar ISO 22196 and ISO 4628-1 standartiem.

**Mapecfloor I 302 SL** ir ļoti daudzveidīga pielietojuma produkts, un tas piemērots, lai izveidotu gan pašizlīdzinošus, gan vairāku slāņu pārklājumus grīdām.

**Mapecfloor I 302 SL** ir īpaši piemērots pārtikas industrijas un augstas higiēnas prasību telpām. Izveidotais pārklājums ir bez šuvēm, gluds un estētisks.

**Mapecfloor I 302 SL** ir ļoti izturīgs pret ķīmiskām vielām un nodilumu, un tam piemīt izcilas mehāniskās īpašības (skat. Sadaļu Tehniskie dati).

**Mapecfloor I 302 SL** atbilst principiem, kas noteikti UNI EN 13813 "Grīdas segumi un sastāvi grīdu izveidei - Sastāvi grīdu izveidei - īpašības un prasības", nosakot prasības grīdas segumu izveides produktiem, ko izmanto grīdām iekštelpās.

## KRĀSAS

Lūdzu, sazināties ar vietējo pārstāvniecību, lai iegūtu informāciju par pieejamo toņu paleti.

## IETEIKUMI

- Nelietot **Mapecfloor I 302 SL** uz mitrām pamatnēm vai uz pamatnēm ar kapilāro mitrumu (sazināties ar MAPEI pārstāvniecību).
- **Mapecfloor I 302 SL** neatšķaidīt ar šķīdinātāju vai ūdeni.
- Nelietot **Mapecfloor I 302 SL** uz puteklainām vai grubulainām virsmām.
- Neizmantojot **Mapecfloor I 302 SL** uz pamatnēm ar eļļas vai tauku traipiem vai traipiem vispār.

- Neuzklāt **Mapefloor I 302 SL** uz pamatnēm, kas nav apstrādātas ar **Primer SN** vai citu piemērotu gruntēšanas sastāvu, vai nav sagatavotas atbilstoši norādījumiem.
- Pašrocīgi nedozēt komponentus, lai nepieļautu nepareizu sastāvdaļu attiecību un nepareizu produkta cietēšanu.
- Nepakļaut sagatavoto produktu karstuma objektiem.
- Ar **Mapefloor I 302 SL** izveidoti pārklājumi maina krāsu saules staru ietekmē, tomēr tas nemaina produkta īpašības.
- Pārklājuma krāsa var mainīties arī agresīvu ķīmisku vielu ietekmē. Tomēr krāsas maiņa nenozīmē, ka pārklājums ir bojāts.
- Ja telpas, kurās produkts tiek izmantots, ir jāuzsilda, neizmantojot sildītājus, kas dedzina ogļūdeņražus, pretējā gadījumā oglekļa dioksīds un ūdens tvaiks, kas nonāk gaisā, ietekmēs spīdumu uz apdares un bojās tās izskatu. Izmantojot tikai elektriskos sildītājus.
- Ja uz pārklājuma nokļuvušas agresīvas ķīmiskas vielas, tās no pārklājuma noņemt, tiklīdz tas ir iespējams.
- Atkarībā no vielas specifikas, izmantot piemērotu tīrīšanas iekārtu un līdzekli.
- Pārklājumu sargāt no ūdens vismaz pirmās 24 st. pēc izveides.
- Nelietot produktu tieši uz pamatnes, kuras mitruma saturs ir lielāks par 4% un / vai ar kapilāro mitrumu (veikt pārbaudi ar polietilēna loksni).
- Pamatnes temperatūrai jābūt vismaz 3°C virs rāsas punkta temperatūras.

## DARBA APRAKSTS

### Pamatnes sagatavošana

Virsmām, uz kurām paredzēts izveidot pārklājumu, jābūt gludām, tīrām un sausām, un pamatnē nedrīkst būt kapilārais mitrums. Pamatnei jābūt pietiekami izturīgai paredzētajai ekspluatācijas veida noslodzei. Virsmu mehāniski attīrīt no cementa pīļa. Plaisas remontēt, tās aizpildot ar **Eporip** un bojātās vietas remontēt izmantojot **Mapefloor EP19** vai cementa bāzes javu no **Mapegrout** produktu grupas. Pirms **Mapefloor I 302 SL** uzklāšanas, virsmas jāattīra no putekļiem, izmantojot putekļsūcēju, un jāapstrādā ar gruntēšanas sastāvu.

### Primer SN uzklāšana

**Primer SN**, kam pievienots **Quartz 0,5**, uzklāt uz pareizi sagatavotas virsmas vienmērīgā kārtā, izmantojot gludo rīvdēli. Tūlīt pēc **Primer SN** uzklāšanas, virsmas, kamēr sastāvs vēl nav sācis saistīties, nokaisīt ar **Quartz 0,5**, atkarībā no uzklājamā pārklājuma veida. Pārliecināties, ka pamatnē nav atvērtu poru, citādi gaisa pūslīši no pamatnes var izveidot defektus pārklājuma sistēmā. Ja pamatnē ir caurumi vai atklātas poras, aizpildīt tās ar **Eporip** vai **Primer SN**, kas biezināts ar **Additix PE**.

### Produkta sagatavošana

Divkomponentu sastāvu, kas veido **Mapefloor I 302 SL**, jā sajauc kopā tieši pirms lietošanas. Īsu laiku maisīt komponentu

A, pievienot komponentu B (katalizators), kvarca smiltis, ja nepieciešams, un ar lēnas darbības maisītāju, lai novērstu gaisa iekļūšanu maisījumā, maisīt līdz tas veido gludu, vienmērīgu pastveida sastāvu. Ieliet maisījumu tīrā traukā un vēlreiz samaisīt.

### Produkta uzklāšana

**Mapefloor I 302 SL** piemērots neslīdoša, daudzslāņu pārklājuma izveidei (0,8 līdz 3,5 mm biezā slānī) vai pašizlīdzinošiem pārklājumiem (2 līdz 3 mm biezumā). Darba apraksts:

#### 1. Neslīdošs daudzslāņu pārklājums - 0.8 līdz 1,2 mm

- Sagatavot pamatni, izmantojot skrotēšanu vai slīpēšanu ar dimanta disku, un attīrīt virsmu no putekļiem, izmantojot putekļsūcēju.
- Ar gludo rīvdēli uzklāt **Primer SN** (A + B), kam pievienots **Mapecolor Paste** un 20% no svara **Quartz 0,5** kvarca smiltis; uzreiz pēc grunts uzklāšanas, virsma pilnībā jānokaisa ar **Quartz 0,5**.
- Kad grunts slānis ir sacietējis, attīrīt virsmu no liekajām smiltīm, apstrādāt virsmu ar smilšpapīru un noņemt nesaistītos smilšu graudus, izmantojot rūpniecisko putekļsūcēju. Atkarībā no nepieciešamās pretslīdes pakāpes, uzklāt neatšķaidītu **Mapefloor I 302 SL**, izmantojot vidēja garuma spalvu rullīti vai uzklāt nemanāmu slāni ar gludo rīvdēli. Tad izlīdzināt virsmu, rullējot turp-atpakaļ krusteniski

#### 2. Neslīdošs daudzslāņu pārklājums - 3.0 līdz 3,5 mm

- Sagatavot pamatni, izmantojot skrotēšanu vai slīpēšanu ar dimanta disku un attīrīt virsmu no putekļiem, izmantojot putekļsūcēju.
- Ar gludo rīvdēli uzklāt **Primer SN** (A + B), kam pievienots 20% no svara **Quartz 0,5**; uzreiz pēc grunts uzklāšanas, virsma pilnībā jānokaisa ar **Quartz 0,5**.
- Kad grunts slānis ir sacietējis, attīrīt virsmu no liekajām smiltīm, apstrādāt virsmu ar smilšpapīru un noņemt nesaistītos smilšu graudus, izmantojot rūpniecisko putekļsūcēju. Uzklāt **Mapefloor I 302 SL**, kam pievienots 50% no svara **Quartz 0,5**. Izliet produktu uz grīdas, kas jāpārklāj, un izlīdzināt to vienmērīgi, izmantojot taisnu tērauda rīvdēli.
- Pilnībā nokaisīt **Mapefloor I 302 SL** virsmu ar **Quartz 0,5** kamēr tā nav sākusī saistīties.
- Kad slānis ir sacietējis, attīrīt virsmu no liekajām smiltīm, apstrādāt virsmu ar smilšpapīru un noņemt nesaistītos smilšu graudus, izmantojot rūpniecisko putekļsūcēju.
- Atkarībā no nepieciešamās pretslīdes pakāpes, uzklāt neatšķaidītu **Mapefloor I 302 SL**, izmantojot vidēja garuma spalvu rullīti, vai uzklāt nemanāmu slāni ar gludo rīvdēli.
- Tad izlīdzināt virsmu, izmantojot īsu spalvu rullīti, rullējot turp-atpakaļ krusteniski.

| TEHNISKIE DATI (tipiskās vērtības)                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                   |                                                            |                                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| PRODUKTA APRAKSTS                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                   |                                                            |                                               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | komponents A                                      |                                                            | komponents B                                  |
| Krāsa:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | tonēts                                            |                                                            | gaiši dzeltens                                |
| Konsistence:                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | viskozs šķidrums                                  |                                                            | šķidra                                        |
| Bļivums (g/cm³)                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1.53                                              |                                                            | 1                                             |
| Viskozitāte pie +23°C (mPa·s):                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 5500 ÷ 7000<br>(#5; 20 rpm)                       |                                                            | 380 ÷ 480<br>(#2; 50 rpm)                     |
| UZKLĀŠANAS DATI (pie +23°C - 50% R.H.)                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                   |                                                            |                                               |
| Svara attiecība:                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | komponents A : komponents B = 4 : 1               |                                                            |                                               |
| Maisījuma konsistence:                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | viskozs                                           |                                                            |                                               |
| Maisījuma bļivums (kg/m³):                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 1 430                                             |                                                            |                                               |
| Maisījuma viskozitāte +23°C (mPa·s):                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1200 + 200<br>(#3; 20 rpm)                        |                                                            |                                               |
| Želēšanas laiks (BS 2782-8):                                                                                                                                                                                                                                                                                             | +10°C<br>60 min.                                  | +23°C<br>30 min.                                           | +35°C<br>13 min.                              |
| Žūšanas laiks (ASTM D 5895):                                                                                                                                                                                                                                                                                             | +10°C<br>15 st. (III fāze)                        | +23°C<br>7 st. (III fāze)                                  | +35°C<br>3,5 st. (III fāze)                   |
| Izstrādes laiks pie +23°C:                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 25 minūtes                                        |                                                            |                                               |
| Darba temperatūra:                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | +8°C - +35°C                                      |                                                            |                                               |
| NOCIETĒJUŠA SLĀŅA ĪPAŠĪBAS                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                   |                                                            |                                               |
| Gaidīšanas laiks starp slāņiem (min/maks.):                                                                                                                                                                                                                                                                              | +10°C<br>35 ÷ 75 st.                              | +23°C<br>18 ÷ 48 st.                                       | +35°C<br>10 ÷ 24 st.                          |
| Pakļaujams gājēju noslodzei pie W50%:<br>Pakļaujams vieglai noslodzei, W50%:<br>Normāla noslodze/pakļaujams ķīmisko vielu iedarbībai W50%:                                                                                                                                                                               | +10°C<br>48 stundas<br>3 ÷ 4 stundas<br>10 dienas | +23°C<br>24 tundas<br>48 stundas<br>7 dienas               | +35°C<br>16 stundas<br>24 stundas<br>5 dienas |
| Sacietēšanas laiks pie +23°C - 50% R.H.:                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 7 dienas                                          |                                                            |                                               |
| Shore D cietība (DIN 53505) pēc 7 dienām + 23°C temperatūrā, 50% R.H.:                                                                                                                                                                                                                                                   | 75                                                |                                                            |                                               |
| Taber nodiluma tests pēc 7 dienām (+ 23°C temperatūrā - W50%. 1000 cikli / 1000 apgriezieni, CS 17 disks) (ENO ISO 5470-1) (mg):                                                                                                                                                                                         | 70                                                |                                                            |                                               |
| Spiedes stiprība pēc 7 dienām (EN 196-1) (N/mm²):                                                                                                                                                                                                                                                                        | 50                                                |                                                            |                                               |
| Lieces stiprība pēc 7 dienām (EN 196-1) (N/mm²):                                                                                                                                                                                                                                                                         | 20                                                |                                                            |                                               |
| Veiktspējas īpašības                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                   | Testa metode                                               | Produkta veiktspēja                           |
| Izturība pret nodilumu (Tabera tests) Piezīme: Pieļaujamas arī grīdas sistēmu testēšanas metodes saskaņā ar EN 13813:                                                                                                                                                                                                    |                                                   | EN ISO 5470-1                                              | 828 mg                                        |
| CO₂ caurlaidība:                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                   | EN 1062-6<br>(paraugs apstrādāts saskaņā ar pr EN 1062-11) | S <sub>D</sub> 255 m                          |
| Ūdens tvaiku caurlaidība:                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                   | EN ISO 7783 - 1-2                                          | Klase III                                     |
| Kapilārā absorbētspēja un ūdens caurlaidība:                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                   | EN 1062-3                                                  | 0,002 kg/m²·h <sup>0.5</sup>                  |
| Izturība pret smagu ķīmisko vielu iedarbību:<br>Klase I: 3 dienas bez spiediena<br>Klase II: 28 dienas<br>Klase III: 28 dienas zem spiediena leteicams izmantot testa šķidrumus 20 klasēm, kas norādītas EN 13529, kas aptver visu veidu visbiežāk sastopamos ķīmiskos līdzekļus. Par citiem testa šķidrumiem jāvienojas |                                                   | EN 13529                                                   | Klase I                                       |
| Trieciena izturība, ko mēra uz MC (0,40) pārklāta betona paraugiem saskaņā ar EN 1766:                                                                                                                                                                                                                                   |                                                   | EN ISO 6272-1                                              | Klase III                                     |
| Tieša vilces izturības pārbaude ar atskaites pamatni: MC (0.40), kā norādīts EN 1766, testēšanas laiks:<br>– 28 dienas vienas komponentes sistēmām, kas satur betonu un PCC sistēmas:<br>– 7 dienas reaktīvo sveķu sistēmām:                                                                                             |                                                   | EN 1542                                                    | 3.40 N/ mm²                                   |

| Veiktspējas īpašības                                                         | Testa metode         | Prasības saskaņā ar UNI EN 13813 sintētisko sveķu bāzes pamatnēm                                                                                                      | Produkta veiktspēja    |
|------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| BCA berzes-izturība:                                                         | UNI EN 13892-4       | ≤ 100 μm                                                                                                                                                              | < 5 μm                 |
| Adhēzija:                                                                    | UNI EN 13892-8; 2004 | ≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>                                                                                                                                               | 3,10 N/mm <sup>2</sup> |
| Trieciennoturība:                                                            | UNI EN ISO 6272      | ≥ 4 Nm                                                                                                                                                                | 20 Nm                  |
| Uguns reakcija:                                                              | EN 13501-1           | A1 <sub>fl</sub> līdz F <sub>fl</sub>                                                                                                                                 | B <sub>fl</sub> -s1    |
| AUGSTU HIGIĒNAS PRASĪBU TELPU ATBILSTĪBAS TESTĒŠANA (CSM standarts)          |                      |                                                                                                                                                                       |                        |
| Veiktspējas īpašības                                                         | Testa metode         | Testa parametri                                                                                                                                                       | Klasifikācija          |
| Gaisā esošo daļiņu koncentrācija no materiāla, ja tiek veikta berze:         | ISO 14644-1          | vs. PA6<br>Normāls spēks: 300 N                                                                                                                                       | ISO Klase: 3           |
| Gaistošo organisko savienojumu (VOC) emisiju novērtējums pie +23°C un +90°C: | ISO 14644-8          | No klases 0 (augsta GOS koncentrācija, kas vienāda ar 1 g /m <sup>3</sup> ) līdz -12 (GOS emisija ir 10 <sup>-12</sup> g/m <sup>3</sup> vai 0,001 ng/m <sup>3</sup> ) | ISO-ACCm Klase -5,7    |

**3. 3. Gluds, pašizlīdzinošs pārklājums - 2-3 mm**

- Sagatavot pamatni, izmantojot skrotēšanu vai slīpēšanu ar dimanta disku un attīrīt virsmu no putekļiem, izmantojot putekļsūcēju.
- Ar taisnu rīvdēli uzklāt **Primer SN** (A + B), kam pievienots 20% no svara **Quartz 0,5**; uzreiz pēc grunts uzklāšanas, virsmu viegli nokaisīt ar **Quartz 0,5**, ar patēriņu 0.5 kg/m<sup>2</sup>. Īpaši porainas virsmas jāgruntē vairākas reizes, šajā gadījumā nekaisot virsmu ar smiltīm, līdz visas pamatnes poras ir pilnībā piepildītas.
- Pēc grunts slāņa sacietēšanas, virsmu attīrīt no smiltīm ar putekļsūcēju un uzklāt **Mapecolor I 302 SL** pašizlīdzinošo slāni, kas, atkarībā no apkārtējās vides temperatūras, sajaukts ar līdz 50% svara **Quartz 0,25**. Izliet maisījumu uz grīdas, kas jāpārklāj, un izlīdzināt to vienmērīgi, izmantojot rievotu ("V" formas rievās) rīvdēli.
- Saistīties nesākušo slāni izlīdzināt ar adatu rullīti, rullējot turp un atpakaļ,
- lai izlīdzinātu slāņa biezumu un viss maisīšanas fāzē iesaistītais gaiss tiktu no pārklājuma izspiests.

**N.B.:** iepriekš minētie piemēri ir vienīgi indikativi. **Primer SN** vai **Mapecolor I 302 SL** pievienotais smilšu daudzums var mainīties, atkarībā no apkārtējās vides temperatūras. Nepieciešamais daudzums var būt mazāks zemākās temperatūrās un augstāks karstākā laikā.

**PATĒRIŅŠ**

**1. Neslīdošs daudzslāņu pārklājums, kas nokaisīts ar kvarca smiltīm - 0,8-1,2 mm**

Pirmais slānis:

**Primer SN** (A+B) 0,5-0,7 kg/m<sup>2</sup>

**Mapecolor Paste)** (atkarībā no pamatnes absorbcijas un raupjuma)  
**Quartz 0,5:** 0,10-0,14 kg/m<sup>2</sup>  
Mitru virsmu nokaisot ar **Quartz 0,5** 3,0 kg/m<sup>2</sup>

Noslēdzošais slānis:

**Mapecolor I 302 SL** (A+B) 0,6 kg/m<sup>2</sup>

**2. Neslīdošs daudzslāņu pārklājums, kas nokaisīts ar kvarca smiltīm - 3,0-3,5 mm**

Pirmais slānis:

**Primer SN** (A+B) 0,5-0,7 kg/m<sup>2</sup> (atkarībā no pamatnes absorbcijas un raupjuma)  
**Quartz 0,5:** 0,10-0,14 kg/m<sup>2</sup>  
Mitru virsmu nokaisot ar **Quartz 0,5** 3,0 kg/m<sup>2</sup>

Starpslānis:

**Mapecolor I 302 SL** (A+B) 0,9 kg/m<sup>2</sup>  
**Quartz 0,5** 0,45 kg/m<sup>2</sup>  
Mitru virsmu nokaisot **Quartz 0,5** 3,0 kg/m<sup>2</sup>

Noslēdzošais slānis:

**Mapecolor I 302 SL** (A+B) 0,6 kg/m<sup>2</sup>

**3. Gluds, pašizlīdzinošs pārklājums - 2 mm**

Pirmais slānis:

**Primer SN** (A+B) 0,5-0,7 kg/m<sup>2</sup> (atkarībā no pamatnes absorbcijas un raupjuma)



**Quartz 0,5:** 0,10-0,14 kg/m<sup>2</sup>  
Mitru virsmu nokaisot  
ar **Quartz 0,5** 0,5 kg/m<sup>2</sup>

*Noslēdzošais slānis:*

**Mapefloor I 302 SL**

(A+B) 2,0 kg/m<sup>2</sup>

**Quartz 0,25:** 1,0 kg/m<sup>2</sup>

Iepriekš minētie patēriņa rādītāji ir teorētiski un tos ietekmē apstrādājamās virsmas stāvoklis, absorbcija, raupjums, faktiskie apstākļi objektā utt.

### **Tīrīšana**

Darbarīkus un iekārtas, kas izmantoti **Mapefloor I 302 SL** sagatavošanai un iestrādei, uzreiz pēc lietošanas tīrīt, izmantojot etanolu. Pēc produkta nocietēšanas, to var notīrīt tikai mehāniski.

### **IEPAKOJUMS**

20 kg komplekti: komponents A = 16 kg;  
komponents B = 4 kg.

### **UZGLABĀŠANA**

24 mēnešus noslēgtā oriģinālajā iepakojumā, vēsā, sausā vietā, temperatūrā no +5°C līdz +35°C.

### **DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SAGATAVOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU**

Norādījumi produktu drošai lietošanai atrodami jaunākajās DDL versijās, kas atrodamas mājas lapā [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

TIKAI PROFESIONĀLAI IZMANTOŠANAI.

### **UZMANĪBU!**

*Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai. Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārlicinās, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots.*

Sīkāku informāciju meklēt produkta Tehnisko datu lapās, kas pieejamas mūsu mājas lapā [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

### **IEVĒRĪBAI!**

*Šīs Tehnisko datu lapas saturs var tikt iekopēts citā ar projektu saistītā dokumentācijā, tomēr iegūtais dokuments nav uzskatāms par papildinājumu un neaizstāj aktuālo produkta Tehnisko datu lapu, MAPEI produkta iestrādes brīdī. Jaunāko un aktuālāko Tehnisko datu lapu iespējams lejuplādēt ražotāja mājaslapā [www.mapei.no](http://www.mapei.no)*

**JEBKURI TEHNISKO DATU LAPAS FORMULĒJUMA VAI PRASĪBU GROZĪJUMI ATBRĪVO MAPEI NO ATBILDĪBAS.**

**Produkta references  
pieejamas pēc  
pieprasījuma vai  
[www.mapei.no](http://www.mapei.no)**



**Mapefloor  
I 302 SL**



**MAPEI®**

**BUILDING THE FUTURE**

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā  
balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi.

**2169-7-2019 (LV)**