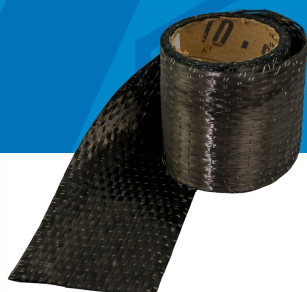


MAPEWRAP C UNI-AX

Augstas stiprības vienvirziena oglekļa šķiedras
audums ar augstu un ļoti augstu elastību



PIELIETOJUMS

Šī sistēma ir ieteicama nepietiekamas nestspējas vai bojātu dzelzsbetona, tērauda un koka elementu remontam un konstrukciju pastiprināšanai, lai uzlabotu lieces izturību, šķērsspēku izturību, spiedes nestspējas palielināšanai un lieces/spiedes spēju, lai atjaunotu vai uzlabotu seismisko izturību konstrukcijām augsta riska zonās, lai uzlabotu siju un kolonnas balstu mezglu īpašības un palielinātu ierobežoto elementu elastību.

Pielietojuma piemēri

- Nestabilu vai vāju konstrukciju remontam, kā arī statiskās un seismiskās izturības paaugstināšanai, ja nepieciešams uzlabot šķērsspēka un stiepes izturību.
- Noslogotu un iepriekš saspriegt elementu (kolonnu, tilta balstu, skursteņu) pastiprināšanai, lai uzlabotu to nestspēju vai lieces īpašības.
- Arkveida un veltņu konstrukciju seismiskās izturības uzlabošanai un restaurācijai, nepalielinot to masu un bez riska, ka šķidrums nokļūst konstrukcijā.
- Ugunsgrēkā bojātu konstrukciju atjaunošanai.
- Nesošo konstrukciju pastiprināšanai ēkām, kuras tiek pārbūvētas vai tiek izmainīta to funkcionalitāte.
- Industriālo dzelzsbetona ēku seismiskās izturības paaugstināšanai.

TEHNISKAIS APRAKSTS

MapeWrap C UNI-AX ir vienvirziena oglekļa šķiedru audums ar augstu elastības moduli un augstu stiepes stiprību. Šos materiālus iespējams iestrādāt divos dažādos veidos:

- "Mitrā metode"
- "Sausā metode"

Izmantojot sekojošus epoksīdsveķu materiālus:

- **MapeWrap Primer 1**, pamatni nostiprinoša grunts.
- **MapeWrap 11** un **MapeWrap 12**, sastāvs nelīdzenu virsmu izlīdzināšanai, kuru raupjums ir vienāds vai lielāks par ± 2 mm. Tā lietošana ir ieteicama arī adhēzijas uzlabošanai (**MapeWrap 12** piemīt garāks izstrādes laiks).
- **MapeWrap 21**, oglekļa šķiedru audumu impregnēšanas sastāvs „mitrās metodes” ietvaros.
- **MapeWrap 31**, oglekļa šķiedru audumu impregnēšanas sastāvs „sausās metodes” ietvaros.
- **MapeWrap 31 T**, oglekļa šķiedru audumu impregnēšanas sastāvs „sausās metodes” ietvaros.

MapeWrap grupas līmēšanai paredzētie produkti atbilst prasībām, kas noteiktas standartā EN 1504-9 ("Betona konstrukciju aizsardzības un remonta izstrādājumi un sistēmas: definīcijas, prasības, kvalitātes kontrole un atbilstības novērtēšana. Sistēmu izmantošanas pamatprincipi"), un minimālajām prasībām, kas noteiktas EN 1504-4 („Strukturālā līmēšana”).

Izmantojot „mitro metodi”, **MapeWrap** audums tiek iemērķts **MapeWrap 21** sastāvā un nekavējoties piespiests pie paredzētās virsmas. Iestrādājot materiālu ar „sausu metodi”, audums tiek piespiests pie **MapeWrap 31** vai **MapeWrap 31 T** sastāva slāņa, kas pirms tam uzklāts uz pastiprināšanai paredzētās konstrukcijas virsmas. **MapeWrap 31 T**, pateicoties tā tiksotropai konsistencei, var izmantot arī pamatnes iepriekšējai izlīdzināšanai. Nemot vērā dažādas konstrukciju prasības, **MapeWrap C UNI-AX** audekls ir pieejams dažāda svara versijās (230, 240, 240 W, 300, 300 W, 320, 400, 600, 600 W, 900 1200 g/m²), katrs svars ir pieejams ar dažādu platumu:

- **MapeWrap C UNI-AX 230**
- **MapeWrap C UNI-AX 240**
- **MapeWrap C UNI-AX 240 W**
- **MapeWrap C UNI-AX 300**
- **MapeWrap C UNI-AX 300 W**
- **MapeWrap C UNI-AX 320**
- **MapeWrap C UNI-AX 400**
- **MapeWrap C UNI-AX 600**
- **MapeWrap C UNI-AX 600 W**
- **MapeWrap C UNI-AX 900**
- **MapeWrap C UNI-AX 1200**

PRIEKŠROCĪBAS

Salīdzinot ar tradicionālajām pastiprināšanas metodēm, pateicoties **MapeWrap C UNI-AX** īpaši mazajam svaram, produkta iestrādei nepieciešams mazāks strādnieku skaits.

Izmantojot „slapjo metodi” (izmantojot impregnēšanas iekārtu) vai „sausu metodi” produktu iestrādi iespējams veikt ļoti īsā laikā, neapsturot citus darbus objektā.

Salīdzinot ar metodi, kad konstrukcijas pastiprināšanai tiek izmantotas metāla plāksnes, **MapeWrap C UNI-AX** iespējams pielāgot jebkurai konstrukcijas formai. Instalēšanas laikā šo materiālu nav nepieciešams piespiest, ka arī pastiprinājuma sistēma nav pakļauta korozijas procesiem.

IETEIKUMI

Visiem darbiniekiem jālieto drošības cimdus un aizsargbrilles un elpošanas aizsargmasku.

DARBA APRAKSTS

Pamatnes sagatavošana

Pamatnei, uz kuras paredzēts instalēt **MapeWrap C UNI-AX**, jābūt pilnībā tīrai, sausai un mehāniski noturīgai.

Mūra konstrukcijas

Pirms auduma uzklāšanas, noņemt visas vāji saistītās vai iridenās vietas vai vietas, kuras var atdalīties, un izlīdzināt virsmas ar **Planitop HDM Maxi**.

Koka konstrukcijas

Koka elementu un konstrukciju remontam uzklāt **Mapewood** grupas produktus.

Betona konstrukcijas

- Bez bojājumiem
apstrādāt virsmu ar smilšu strūklu, lai noņemtu visas eļļas, krāsas un cementa piena paliekas.
- Bojātas
Noņemt bojātās un nolietotās daļas ar āmuru, perforatoru vai augstspiediena ūdensstrūklu. Attīrīt metāla armatūru no rūsas un apstrādāt to ar vienkomponta cementa bāzes sastāvu **Mapefer 1K Zero**. Betona virsmu atjaunošanai izmantot **Mapegrout** grupas produktus. Nogaidīt 3 nedēļas un tikai tad uzsākt **MapeWrap C UNI-AX** iestrādi. Ja tik ilgi gaidīt nav iespējams, betona remontam izmantot **Adesilex PG1** vai **Adesilex PG2**.

Plaisas aizpildīt injicējot **Mapepoxy BI** (piemērots, ja plaisas ir sausas vai nedaudz mitras), **Resfoam** vai **Purgel** (piemērots, ja plaisas ir mitras vai caur tām sūcas ūdens). Sīkāku informāciju par iepriekš minēto produktu



lietošanu skatīt attiecīgajā tehnisko datu lapā.

Pirms **MapeWrap C UNI-AX** instalēšanas (piem., uz sijām vai kolonnām), betona pamatni apstrādāt tā, lai uz tās nebūtu asas šķautnes. Ieteicams, lai noapaļojuma rādiuss būtu ne mazāks par 2 cm, saskaņā ar CNR-DT 200 R1/2013.

MapeWrap C UNI-AX instalēšana, izmantojot “mitro metodi”

Darba fāzes:

1. **MapeWrap Primer 1** sagatavošana
2. **MapeWrap Primer 1** uzklāšana
3. **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12** sagatavošana
4. **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12** uzklāšana
5. **MapeWrap 21** sagatavošana
6. Oglekļa šķiedru auduma impregnēšana ar **MapeWrap 21**
7. **MapeWrap C UNI-AX** uzklāšana

1. MapeWrap Primer 1 sagatavošana

Abi **MapeWrap Primer 1** komponenti jāsajauc kopā.

Komponentu B pievienot komponentam A un maisīt izmantojot lēnas darbības maisītāju līdz iegūts viendabīgas konsistences sastāvs.

Svara attiecība: 3 svara daļas A komponente un 1 svara daļa B komponente.

Ja tiek izmantoti tikai daļēji daudzumi, nosvērt katru sastāvdaļu ar augstas precizitātes elektroniskajiem svariem (šī procedūra ir jāizmanto arī nākamajiem produktiem). Lai nepieļautu kļūdas dozācijā, ieteicams izmantot visu iepakojumu.

Pēc sagatavošanas **MapeWrap Primer 1** izstrādes laiks ir apm. 90 minūtes +23°C temperatūrā.

2. MapeWrap Primer 1 uzklāšana

Izmantojot rullīti vai saru otu, uz tīras un sausas betona vai mūra virsmas uzklāt vienmērīgu **MapeWrap Primer 1** slāni.

Ja virsma ir izteikti poraina, uzklāt otro **MapeWrap Primer 1** slāni uzreiz pēc tam, kad pirmais ir iesūcies virsmā.

Uz vēl nenocietējuša **MapeWrap Primer 1** uzklāt **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12** kārtu.

3. MapeWrap 11 vai MapeWrap 12 sagatavošana

Atkarībā no apkārtējās vides temperatūras vai darba izpildes laika, izmantot **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12** (**MapeWrap 12** ir garāks izstrādes laiks).

Komponentu B pievienot komponentam A un maisīt izmantojot lēnas darbības maisītāju līdz iegūts viendabīgas konsistences pelēks pastveida sastāvs.

Abu produktu svara attiecība: 3 svara daļas A komponente un 1 svara daļa B komponente.

MapeWrap 11 izstrādes laiks ir apmēram 35 min. (+23°C), savukārt **MapeWrap 12** pēc sagatavošanas iespējams izstrādāt apmēram 50 minūšu laikā.

MapeWrap 11 ir īpaši ieteicama, ja apkārtējā temperatūra ir no +5°C līdz +23°C, savukārt **MapeWrap 12** ir ieteicama augstākām temperatūrām.

4. MapeWrap 11 vai MapeWrap 12 uzklāšana

Uzklāt **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12** uz betona vai mūra virsmām, kas iepriekš apstrādātas ar **MapeWrap Primer 1**, un, kamēr sastāvs nav sācis saistīties, uzklāt 1 mm biezu **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12** kārtu ar robaino špaktelļāpstiņu, pēc tam izlīdzināt virsmu, izmantojot plakanu špaktelļāpstiņu, lai pilnībā izlīdzinātu nelielas virsmas nepilnības.

Izvēlēto produktu izmantot arī stūru noapaļošanai – veidojot vismaz 2 cm rādiusa stūra izliekumus.

5. MapeWrap 21 sagatavošana

Komponentu B pievienot komponentam A un maisīt, izmantojot lēnas darbības maisītāju līdz iegūts viendabīgas konsistences sastāvs.

Svara attiecība: 4 svara daļas A komponente un 1 svara daļa B komponente.

Pie +23°C sagatavotās javas izstrādes laiks ir 40 min.

6. Oglekļa šķiedru auduma impregnēšana ar MapeWrap 21

Manuāli

Izmantojot šķēres, sagriezt oglekļa šķiedras audumu nepieciešamo izmēru gabalos. Katru gabalu manuāli iemērk kvadrātainā plastikāta tvertnē, kura iepriekš piepildīta ar 1/3 no trauka tilpuma ar **MapeWrap 21**. Izņemt oglekļa šķiedru audumu no trauka, pagaidīt līdz tas notek un papildus, lieko sastāva daudzumu novadīt, saspiežot audumu starp rokām (lietot ūdens necaurlaidīgus gumijas cimds). Neizspiest audumu, jo tādā veidā var tikt bojātas oglekļa šķiedras.

Impregnēšana, izmantojot impregnēšanas mašīnu

Kā alternatīva, oglekļa šķiedru audumu var impregnēt izmantojot iekārtu, kas aprīkota ar tvertni un vairākiem ruļļiem, kas automātiski piesūcina, notecina audumu un izspiež lieko sastāvu no tā, nebojājot auduma šķiedras. Šāda metode ieteicama, kad nepieciešams nostiprināt konstrukciju ar lielu platību. Šī metode nodrošina vienmērīgu sastāva uzklāšanu uz katra auduma gabala.

Pēc auduma impregnēšanas, to nekavējoties pielīmēt pie konstrukcijas virsmas.

7. MapeWrap C UNI-AX uzklāšana

Pārliedzināties, ka uzklātais **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12** slānis nav nožuvījis un nekavējoties ieklāt

MapeWrap C UNI-AX audumu, pārliedzinoties, ka uz tā virsmas neveidojas krunkas un grubuļi.

Pēc auduma izlīdzināšanas ar roku (strādāt gumijas aizsargcimdus) un papildus, izmantojot **MapeWrap** rulli, izlīdzināt auduma virsmu vertikāli šķiedru virzienā, tā, lai audums būtu pilnībā iegremdēts **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12** sastāvā.

Izlīdzināšana ar **MapeWrap** rulli palīdzēs izspiest gaisa burbulīšus, kas veidojas starp audumu un pamatni.

Kamēr sveķi vēl nav sākuši saistīties, pilnībā nokaisīt virsmu ar sausām kvarca smiltīm, attiecīgi **Quartz 1.2** vai **Quartz 1.9** ar graudu izmēriem 1,2 un 1,9 mm.

(Papildinformācijai par katra **MapeWrap C UNI-AX** izmantotā sveķu izstrādājuma tehniskajiem parametriem, skatīt saistīto tehnisko datu lapu).

Savienojumu vietas

Kad **MapeWrap C UNI-AX** tiek izmantots kolonnu pastiprināšanai, garenpārlaidumu vietās veidot vismaz 30 cm auduma pārklāšanos.

Šī pati sistēma jāievēro, ja gareniski jāsavieno vairāki auduma gabali.

Pēc **MapeWrap C UNI-AX** piespiešanas pie pamatnes un izlīdzināšanas ar īpaši šim nolūkam piemērotu rullīti, nepieļaut auduma izkustēšanos no vietas.

MapeWrap C UNI-AX ieklāšana, izmantojot “sauso metodi” - izmantojot MapeWrap 31 impregnēšanas sastāvu

Darba fāzes:

1. **MapeWrap Primer 1** sagatavošana
2. **MapeWrap Primer 1** uzklāšana
3. **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12** sagatavošana
4. **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12** uzklāšana
5. **MapeWrap 31** sagatavošana
6. Oglekļa šķiedru auduma impregnēšana ar **MapeWrap 31**
7. **MapeWrap C UNI-AX** oglekļa šķiedru auduma ieklāšana un otrā **MapeWrap 31** slāņa uzklāšana

1. MapeWrap Primer 1 sagatavošana

Abi **MapeWrap Primer 1** komponenti jā sajauc kopā.

Komponentu B pievienot komponentam A un maisīt, izmantojot lēnas darbības maisītāju līdz iegūts viendabīgas konsistences sastāvs.

Svara attiecība: 3 svara daļas A komponente un 1 svara daļa B komponente.

Ja tiek izmantoti tikai daļēji daudzumi, nosvērt katru sastāvdaļu ar augstas precizitātes elektroniskajiem svariem (šī procedūra ir jāizmanto arī nākamajiem produktiem). Lai nepieļautu kļūdas dozācijā, ieteicams izmantot visu iepakojumu.

Pēc sagatavošanas, **MapeWrap Primer 1** izstrādes laiks ir apm. 90 minūtes + 23°C temperatūrā.

2. MapeWrap Primer 1 uzklāšana

Izmantojot rullīti vai saru otu, uz tīras un sausas betona vai mūra virsmas uzklāt vienmērīgu **MapeWrap Primer 1** slāni.

Ja virsma ir izteikti poraina, uzklāt otro **MapeWrap Primer 1** slāni uzreiz pēc tam, kad pirmais ir iesūcies virsmā.

Uz vēl nenocietējuša **MapeWrap Primer 1** uzklāt **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12** kārtu.

3. MapeWrap 11 vai MapeWrap 12 sagatavošana

Atkarībā no apkārtējās vides temperatūras vai darba izpildes laika, izmantot **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12** (**MapeWrap 12** ir garāks izstrādes laiks).

Komponentu B pievienot komponentam A un maisīt, izmantojot lēnas darbības maisītāju līdz iegūts viendabīgas konsistences pelēks pastveida sastāvs.

Abu produktu svara attiecība: 3 svara daļas A komponenta un 1 svara daļa komponenta B.

MapeWrap 11 izstrādes laiks +23°C temperatūrā ir aptuveni 35 minūtes, savukārt **MapeWrap 12** - apmēram 50 minūtes.

MapeWrap 11 ir īpaši ieteicama, ja apkārtējā temperatūra ir no +5°C līdz +23°C, savukārt **MapeWrap 12** ir ieteicama augstākām temperatūrām.

4. MapeWrap 11 vai MapeWrap 12 uzklāšana

Uzklāt **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12** uz betona vai mūra virsmām, kas iepriekš apstrādātas ar **MapeWrap Primer 1**, un, kamēr sastāvs nav sācis saistīties, uzklāt 1 mm biezu **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12** kārtu ar robaino špaktelīlāpstiņu, pēc tam izlīdzināt virsmu, izmantojot plakanu špaktelīlāpstiņu, lai pilnībā izlīdzinātu nelielas virsmas nepilnības.

Izvēlēto produktu izmantot arī stūru noapaļošanai – veidojot vismaz 2 cm rādiusa stūra izliekumus.

5. MapeWrap 31 sagatavošana

Komponentu B pievienot komponentam A un maisīt izmantojot lēnas darbības maisītāju līdz iegūts viendabīgas konsistences dzeltens pastveida sastāvs.

Svara attiecība: 4 svara daļas A komponente un 1 svara daļa B komponente.

Produktu iespējams izstrādāt 40 min. laikā (+23°C).

6. Oglekļa šķiedru auduma impregnēšana ar MapeWrap 31

Izmantojot saru otu vai īsspalvu rullīti, uz vēl nenocietējuša **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12** slāņa, uzklāt vienmērīgu 0,5mm biezu pirmo **MapeWrap 31** kārtu.

7. MapeWrap C UNI-AX oglekļa šķiedru auduma ieklāšana

Uz saistīties nesākušā **MapeWrap 31** slāņa nekavējoties ieklāt **MapeWrap C UNI-AX** audumu (strādāt gumijas aizsargcimdās), pārliedzinoties, ka uz tā virsmas neveidojas krunkas vai ielocījumi. Izmantojot MapeWrap rulli, izlīdzināt izveidoto klājumu, lai nodrošinātu, ka sastāvs pilnībā izsūcas caur auduma šķiedrām.

Uzklāt otro **MapeWrap 31** slāni.

Izmantojot **MapeWrap** rulli, no iestrādātā auduma izspiest gaisa burbuļus.

Kamēr sveķi vēl ir mitri, pilnībā nokaisīt virsmu ar sausām kvarca smiltīm, attiecīgi **Quartz 1.2** vai **Quartz 1.9** ar graudu izmēriem 1,2 un 1,9 mm.

(Papildinformāciju par katra **MapeWrap C UNI-AX** izmantotā sveķu sastāva tehniskajiem parametriem skatīt attiecīgajā tehnisko datu lapā).

Savienojumu vietas

Kad **MapeWrap C UNI-AX** tiek izmantots kolonnu pastiprināšanai, savienojumu vietās veidot vismaz 30 cm auduma pārslāides.

Šī pati sistēma jāievēro, ja gareniski jāsavieno vairāki auduma gabali.

Pēc **MapeWrap C UNI-AX** piespiešanas pie pamatnes un izlīdzināšanas ar **MapeWrap Roller** rullīti, nepieļaut auduma izkustēšanos no vietas.

MapeWrap C UNI-AX ieklāšana, izmantojot “sauso metodi” - izmantojot MapeWrap 31 T tiksotropo impregnēšanas sastāvu

Darba fāzes:

1. **MapeWrap Primer 1** sagatavošana
2. **MapeWrap Primer 1** uzklāšana
3. **MapeWrap 31 T** sagatavošana
4. **MapeWrap 31 T** pirmās kārtas uzklāšana
5. **MapeWrap C UNI-AX** oglekļa šķiedru auduma ieklāšana un otrā **MapeWrap 31 T** slāņa uzklāšana.

1. MapeWrap Primer 1 sagatavošana

Abi **MapeWrap Primer 1** komponenti jā sajauc kopā.

Komponentu B pievienot komponentam A un maisīt, izmantojot lēnas darbības maisītāju līdz iegūts viendabīgas konsistences sastāvs.

Svara attiecība: 3 svara daļas A komponente un 1 svara daļa B komponente.

Ja tiek izmantoti tikai daļēji daudzumi, nosvērt katru sastāvdaļu ar augstas precizitātes elektroniskajiem svariem (šī procedūra ir jāizmanto arī nākamajiem produktiem). Lai nepieļautu kļūdas dozācijā, ieteicams izmantot visu iepakojumu.

Pēc sagatavošanas **MapeWrap Primer 1** izstrādes laiks ir apm. 90 minūtes +23°C temperatūrā.

2. MapeWrap Primer 1 uzklāšana

Izmantojot rullīti vai saru otu, uz tīras un sausas betona vai mūra virsmas uzklāt vienmērīgu **MapeWrap Primer 1** slāni.

Ja virsma ir izteikti poraina, uzklāt otro **MapeWrap Primer 1** slāni uzreiz pēc tam, kad pirmais ir iesūcies virsmā.

Visbeidzot, pārklāt virsmu ar **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12**, kamēr iepriekš uzklātais slānis vēl nav sācis saistīties.

3. MapeWrap 31 T sagatavošana

Komponentu B pievienot komponentam A un maisīt, izmantojot lēnas darbības maisītāju līdz iegūts viendabīgas konsistences pastveida sastāvs.

Svara attiecība: 4 svara daļas A komponente un 1 svara daļa B komponente.

Ja tiek izmantoti tikai daļēji daudzumi, nosvērt katru sastāvdaļu ar augstas precizitātes elektroniskajiem svariem. Lai nepieļautu kļūdas dozācijā, ieteicams izmantot visu iepakojumu.

Pie +23°C sagatavotās javas izstrādes laiks ir 50 min.

4. MapeWrap 31 T pirmās kārtas uzklāšana

Izmantojot gludu špaktelīpstiņu, uzklāt 1 mm vienmērīgu pirmo **MapeWrap 31 T** kārtu.

5. MapeWrap C UNI-AX oglekļa šķiedru auduma ieklāšana un otrā MapeWrap 31 slāņa uzklāšana

Uz saistīties nesākušā **MapeWrap 31 T** slāņa nekavējoties ieklāt **MapeWrap C UNI-AX** audumu (strādāt gumijas aizsargcimdās), pārliecinoties, ka uz tā virsmas neveidojas krunkas un ielocījumi. Izmantojot **MapeWrap** rullīti, izlīdzināt izveidoto klājumu, lai nodrošinātu, ka sastāvs pilnībā izsūcas caur auduma šķiedrām.

Uzklāt otro **MapeWrap 31** slāni.

Izmantojot **MapeWrap Roller** rullīti, no iestrādātā auduma izspiest gaisa burbuļus.

Kamēr sveķi vēl ir mitri, pilnībā nokaisīt virsmu ar sausām kvarca smiltīm, attiecīgi **Quartz 1.2** vai **Quartz 1.9** ar graudu izmēriem 1,2 un 1,9 mm.

(Papildinformāciju par katra **MapeWrap C UNI-AX** izmantotā sveķu sastāva tehniskajiem parametriem skatīt attiecīgajā tehnisko datu lapā).

Savienojumu vietas

Kad **MapeWrap C UNI-AX** tiek izmantots kolonnu pastiprināšanai, savienojumu vietās veidot vismaz 30 cm auduma pārslāides.

Šī pati sistēma jāievēro, ja gareniski jāsavieno vairāki auduma gabali.

Pēc **MapeWrap C UNI-AX** piespiešanas pie pamatnes un izlīdzināšanas ar **MapeWrap** rullīti, nepieļaut auduma izkustēšanos no vietas.

Mitrās uzklāšanas procedūra (24 stundu laikā) MapeWrap C UNI-AX papildu slāņiem

"Mitrājam uzklāšanas metodei" atkārtot šādas darbības:

- Oglekļa šķiedru auduma impregnēšana ar **MapeWrap 21**
- **MapeWrap C UNI-AX** instalēšana

Izmantojot "sauso metodi":

- Uzklāt pirmo slāni **MapeWrap 21** sausajai impregnēšanai ar **MapeWrap 31** vai **MapeWrap 31 T**
- **MapeWrap C UNI-AX** oglekļa šķiedru auduma ieklāšana
- Uzklāt papildu **MapeWrap 31** vai **MapeWrap 31 T** kārtu

Piezīme: Ja pēc vairāk nekā 24 stundām nepieciešams uzklāt papildu MapeWrap auduma kārtas, sacietējušo sveķu virsma ir jāpadara raupja izmantojot smilšpapīru.

SISTĒMAS AIZSARGPĀRKLĀJUMA IZVEIDE

Pēc izveidotā slāņa nocietēšanas (apm. 1 - 2 dienas, pie +23°C), virsma var tikt pārklāta ar smalkas tekstūras cementa bāzes javu, piemēram, **Planitop 200** vai **Planitop 210** (skatīt produktu Tehnisko datu lapas).

Ja pastiprināto laukumu paredzēts nosegt ar piekaramiem griestiem, iepriekš minētā apdares procedūra nav nepieciešama.

Ārdarbos pastiprināto virsmu, kad epoksīda sistēmas ir pilnībā sacietējušas, aizsargāt, uzklājot **Mapelastic** vai **Mapelastic Guard** divkomponentu, elastīgu cementa bāzes javu vai kā alternatīvu, **Elastocolor Paint**, elastīgu akrila krāsu (skatīt saistīto tehnisko datu lapu).

Minētie sastāvi nodrošina izveidotā klājuma UV noturību. Šī pārklājuma izveide īpaši ieteicama gadījumos, kad virsma pakļauta tiešiem saules stariem. Lai aizsargātu sistēmu no uguns, to var pārklāt ar paneļiem, kas parasti izgatavoti no kalcija-silikāta, vai ar uzbriestoša apmetuma slāni, kā norādīts CNR DT 200 R1/2013 4.8.2.3. pantā.

PIESARDZĪBA, KAS JĀIEVĒRO PRODUKTA IESTRĀDES LAIKĀ UN PĒC TĀS

- Temperatūrai uzklāšanas laikā jābūt vismaz +5°C (+10°C, tiek lietots **MapeWrap Primer 1**), un konstrukcija jāaizsargā no lietus un putekļiem, ko var uzpūst vējš.
- Pēc darbu veikšanas, apkārtējās vides temperatūrai jābūt virs +5°C (vai ja tiek lietots **MapeWrap Primer 1** temperatūra ir lielāka par +10°C).
- Pastiprināto konstrukciju pēc darbu veikšanas sargāt no lietus pirmās 24 stundas, ja apkārtējās vides temperatūra nav zemāka par +15°C, savukārt, ja temperatūra ir zemāka – 3 dienas.

DARBARĪKU TĪRĪŠANA

Nemot vērā produkta augsto adhēziju, darbarīkus uzreiz pēc darbu beigšanas tīrīt izmantojot šķīdinātājus (etilspirtu, toluolu u.c.), pirms produkts uz darbarīkiem ir sacietējis.

EPOKSĪDSVEĶU BĀZES SASTĀVU PATĒRIŅŠ

Virsmu gruntēšana, izlīdzināšana un apdare	Patēriņš (g/m ²)
MapeWrap Primer 1	250 - 300
MapeWrap 11 vai MapeWrap 12	1500 - 1600

Impregnēšanas sastāvs	Svars (g/m ²)	Patēriņš (g/m ²)
MapeWrap 21	230	950-1000
	240	950-1000
	240 W	950-1000
	300	1000-1100
	300 W	1000-1100
	320	1000-1100
	400	1200-1300
	600	1400-1500
	600 W	1400-1500
	900	2200-2300
	1200	2700-2800
MapeWrap 31	230	950-1000
	240	950-1000
	240 W	950-1000
	300	1000-1100
	300 W	1000-1100
	320	1000-1100
	400	1200-1300
	600	1500-1600
	600 W	1500-1600
MapeWrap 31 T	230	1600-1700
	240	1600-1700
	240 W	1600-1700
	300	1700-1800
	300 W	1700-1800
	320	1700-1800
	400	2000-2100
	600	2400-2500
	600 W	2400-2500

IEPAKOJUMS

MapeWrap C UNI-AX grupas materiāli ir pieejami kartona kastēs - 50 m ruļļi.

UZGLABĀŠANA

Uzglabāt slēgtā, sausā vietā.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SAGATAVOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

MapeWrap C UNI-AX ir izstrādājums, un, saskaņā ar pašreizējiem Eiropas standartiem (Reg.1906/2007/CE - REACH), produktam nav nepieciešama Drošības datu lapa. Strādājot ar šo produktu, ieteicams lietot aizsargcimdus un aizsargbrilles, kā arī ievērot droša darba pamatprincipus, ko nosaka darba vieta.

TIKAI PROFESIONĀLAI IZMANTOŠANAI.

TEHNISKIE DATI (tipiskās vērtības)

PRODUKTA APRAKSTS	
Šķiedras veids:	augstas stiprības oglekļa šķiedras ar augstu elastības moduli
Materiāla veids:	vienvirziens audums

SAUSA AUDUMA MEHĀNISKĀS ĪPAŠĪBAS

Svars (g/m ²):	230	240	240 W	300	300 W	320	400	600	600 W	900	1200
Ekvivalents sausa auduma biezums (mm):	0,129	0,133	0,132	0,164	0,164	0,180	0,219	0,337	0,337	0,497	0,666
Slodzes izturība uz platuma vienību (mm ² /m):	129,2	132,8	132,6	164,3	164,3	180,0	219,0	337,0	337,0	497,0	666,4
Mehāniskā stiepes stiprība (N/mm ²):	4 900	4 900	4 900	4 900	4 900	4 900	4 900	4 900	4 900	4 900	4 900
Stiepes elastības modulis (GPa):	247	252 ± 2%	245	252±2%	252±2%	240	252±2%	252±2%	252±2%	252±2%	252±2%
Pagarinājums līdz plīsumam (%):	2	2	1,95	2	2	2	2	2	2	2	2

NOCIETĒJUŠAS SISTĒMAS VEIKTSPĒJA

Adhēzijas stiprība ar betonu (EN 1542):

> 3 MPa (betona kohēzijas zudums)

UZMANĪBU!

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai. Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārliedz, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots.

Sīkāku informāciju meklēt produkta Tehnisko datu lapās, kas pieejamas mūsu mājas lapā www.mapei.no

IEVĒRĪBAI!

Šīs Tehnisko datu lapas saturs var tikt iekopēts citā ar projektu saistītā dokumentācijā, tomēr iegūtais dokuments nav uzskatāms par papildinājumu un neaizstāj aktuālo produkta Tehnisko datu lapu, MAPEI produkta iestrādes brīdī. Jaunāko un aktuālāko Tehnisko datu lapu iespējams lejuplādēt ražotāja mājaslapā www.mapei.no

JEBKURI TEHNISKO DATU LAPAS FORMULĒJUMA VAI PRASĪBU GROZĪJUMI ATBRĪVO MAPEI NO ATBILDĪBAS.

Mapei AS

Vallsetvegen 6, 2120 Sagstua, Norge



+47 62 97 20 00



www.mapei.no



post@mapei.no

1002-5-2024-lv

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā, balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi.

