



Adesilex PG4

**Divkomponentu
tikсотropiska epoksīd-
sveķu līme ar modificētu
realoģiju Mapeband
un Mapeband TPE,
PVC lentu, Hipalona
pielīmēšanai un
strukturālajai līmēšanai**

PIELIETOJUMS

Adesilex PG4 īpaši piemērots sintētisko hidroizolācijas lentu pielīmēšanai, kā arī dažādu elementu remontam, hermetizēšanai un pielīmēšanai betona, dzelzsbetona, metāla un dabīgā akmens konstrukcijās.

Pielietojuma piemēri

- Platu šuvju hidroizolēšanai līmējot gatavās lentas (PVC, Hipalona, **Mapeband** un **Mapeband TPE**) pie betona.
- Rūpnieciski ražotu elementu strukturālajai līmēšanai.
- Platu plaisu noslēgšanai transporta noslodzei pakļautām industriālajām grīdām.
- Paneļu un cauruļu līmēšanai betona un dzelzsbetona konstrukcijās.
- Tērauda pielīmēšanai pie betona.
- Metāla vai TPE pieslēguma detaļu (**Drain Front**) pielīmēšanai.

TEHNISKAIS APRAKSTS

Adesilex PG4 ir divkomponentu epoksīdsveķu līme, kuras sastāvā ietilpst smalkas frakcionētas pildvielas un speciālas piedevas atbilstoši MAPEI zinātniskajā laboratorijā izstrādātajām receptūrām.

Atšķirībā no **Adesilex PG1** un **Adesilex PG2**, šim produktam piemīt pagarināts izstrādes laiks. Tas atvieglo darba procesu pat augstas temperatūras apstākļos.

Adesilex PG4 raksturīga zema viskozitāte, kas nodrošina labu virsmas mitrināšanu. Tas atvieglo uzklāšanu ar špakteljāpstiņu uz horizontālām virsmām, vertikālām virsmām un griestiem, bez nopilēšanas, ko nodrošina sastāva tiksotropiskums.

Adesilex PG4 sacietē 5 st. laikā (+23 °C) no uzklāšanas

mirkļa un tas nav pakļauts rukumam. Nocietējušajam līmes slānim raksturīga teicama adhēzija un mehāniskās īpašības.

Adesilex PG4 var uzklāt uz mitrām virsmām, ja vien uz tām nav stāvošs ūdens.

Adesilex PG4 atbilst EN 1504-9 direktīvā izvirzītajām prasībām ("Produkti un sistēmas betona struktūras aizsardzībai un remontam – Definīcijas, prasības, kvalitātes kontrole un atbilstības novērtējums – Pamatprincipi produktu un sistēmu izmantošanai") un minimālajām EN 1504-4 prasībām ("Strukturālā līmēšana").

IETEIKUMI

- Neizmantojot **Adesilex PG4** elastīgu šuvju aizpildei vai šuvju aizpildei konstrukcijās, kuras ir pakļautas deformācijām. Izmantojot produktus no **Mapesil** vai **Mapeflex** produktu grupas.
- Neizmantojot **Adesilex PG4** konstrukcijas šuvju izveidei starp veco un jauno betonu. Izmantojot **Eporip**.
- Neuzklāt **Adesilex PG4** uz neattīrītas vai grubuļainas virsmas.
- Nelietot **Adesilex PG4** skābju izturīgu flīžu pielīmēšanai. Izmantojot **Kerapoxy**.
- Neizmantojot **Adesilex PG4** betona virsmas izlīdzināšanai pirms betona konstrukcijas stiprināšanas ar oglekļa šķiedru materiāliem (**MapeWrap C UNI-AX**, **MapeWrap C BI-AX** un **MapeWrap C QUADRI-AX**). Izmantojot **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12**.

DARBA APRAKSTS

Virsmas un materiālu sagatavošana

Lai nodrošinātu sveķu adhēziju ar hipalona materiālu,

Adesilex PG4



Maisījuma
sagatavošana



Adesilex PG4 uzklāšana
ar špaktelļāpstiņu



Vara uzmavas un
notekas instalēšana

to pirms līmēšanas notīrīt ar šķīdinātāju, kā noteikts ražotāja materiāla aprakstā. Metāla elementus pilnībā attīrīt no rūsas, krāsas un eļļas ar smilšu strūklu. Metāla konstrukciju tīrībai jāatbilst SA 2 ½ klasei. Betona vai dabīgā akmens virsmām jābūt tīrām, nestspējīgām un sausām. Piemērotākās tīrīšanas metodes ir apstrāde ar smilšu strūklu vai tīrīšana ar metāla sukām – pamatnei jābūt attīrītai no nesaistītajām materiālu daļiņām, izsālījumiem, cementa piena un veidņēlļas paliekām. Pēc pamatnes attīrīšanas, to atbrīvojot no putekļiem izmantojot saspiesta gaisa iekārtu. Jaunizveidotām betona konstrukcijām, pirms **Adesilex PG4** uzklāšanas, jābūt nocietējušām vismaz 4 nedēļas. Tas saistīts ar to, ka betona konstrukcijas pirmajās cietēšanas dienās var tikt pakļautas rukuma spriegumam. Uzglabāšanas temperatūrai jābūt no + 5 °C līdz + 30 °C.

Produkta sagatavošana

Abus komponentus samaisīt kopā. Lai iegūtu lietošanai gatavu sastāvu, sastāvdaļu B (baltā krāsā) pievienot sastāvdaļai A (pelēkā krāsā) un sajaukt ar lēnas darbības mikseri. Maisīšanu turpināt līdz iegūta homogēna masa pelēkā krāsā. Ieteicams sajaukt pilnus iepakojumus, lai nepieļautu dozācijas kļūdu, kas var ietekmēt materiāla cietēšanas procesu un mehāniskās īpašības. Gadījumā, kad nepieciešams mazāks daudzums gatavā sastāva, nekā to var iegūt sajaucot pilnus iepakojumus, sastāvdaļas dozēt izmantojot augstas precizitātes elektroniskos svarus.

Svara attiecība:

- 3 svara daļas komponents A;
- 1 svara daļa komponents B.

Sastāva uzklāšana

Adesilex PG4 uz **Mapeband**, **Mapeband TPE** lentas, **Hipalona**, metāla, kā arī dabīgā akmens virsmas uzklāt ar gludo špaktelļāpstiņu.

- Lai izvairītos no pamatnes notraipīšanas ar līmi, lentu līmēšanas procesā, pamatni, pie lentas ārējās malas nolīmēt ar līmlentu. Uz tīras un sausas pamatnes, izmantojot gludo špaktelļāpstiņu, uzklāt pirmo 1-2 mm biezu, vienmērīgu slāni; izvairīties no līmes iekļūšanas šuvē. Lentu viegli piespiežot iespiest uzklātajā līmes slānī. Pārliecināties, ka zem lentas nav palikuši gaisa burbuļi un audums nav sakrokojies. Pirms pirmais slānis ir sācis saistīties, uz iestrādātās lentas auduma malām uzklāt otro **Adesilex PG4** slāni tā, lai lentas malas tiktu pilnībā pārklātas. Izlīdzināt uzklāto slāni izmantojot gludo špaktelļāpstiņu un nokaisīt ar sausām smiltīm, lai uzlabotu adhēziju ar nākamajiem produktiem.
- Ja **Adesilex PG4** tiek izmantots betona, metāla vai dabīgā akmens līmēšanai, ieteicams līmi uzklāt uz abām virsmām, kuras paredzēts salīmēt kopā. Pārliecināties, ka līme iekļūst neļīdzenas virsmas iedobēs.

Pēc līmes uzklāšanas saspiegt virsmas kopā un noslogot, līdz līme ir pilnībā nocietējusi. Lai iegūtu pēc iespējas augstāku adhēziju, produktu uzklāt 1-2 mm biežā kārtā uz abām virsmām, kuras paredzēts salīmēt. Līmes cietēšanas laiks atkarīgs no apkārtējās vides temperatūras: pie +23 °C **Adesilex PG4** izstrādes laiks ir 70 min., savukārt pie +10 °C – 150 min. Pēc šī laika posma, sākas līmes cietēšanas process. Tādēļ nepieciešams plānot darbus tā, lai sagatavoto sastāvu iespējams laicīgi izstrādāt.

PIESARDZĪBA, KAS JĀIEVĒRO PIRMS UN PĒC DARBU VEIKŠANAS

Nav nepieciešami īpaši piesardzības pasākumi, ja temperatūra ir robežās no +10 °C līdz +30 °C. Konstrukcijas siltumizolēšanas darbus iespējams veikt vismaz 24 st. pēc produkta izstrādes. Pirms lietošanas produktu uzglabāt siltā vietā.

Darbarīku tīrīšana

Adesilex PG4 piemīt teicama adhēzija pat ar metālu. Tūlīt pēc darbu beigšanas, pirms sastāvs ir sācis saistīties, darbarīkus tīrīt ar šķīdinātāju (etilspirtu, toluolu u.c.).

PATĒRIŅŠ

1,60-1,65 kg/m² (uz 1 mm biežumā).

IEPAKOJUMS

6 kg iepakojums: Komponenti A = 4,5 kg un komponents B = 1,5 kg.

30 kg iepakojums: Komponenti A = 22,5 kg un komponents B = 7,5 kg.

UZGLABĀŠANA

24 mēnešus noslēgtā oriģinālajā iepakojumā, temperatūrā no +5 °C līdz +30 °C.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SAGATAVOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

Norādījumi produktu drošai lietošanai atrodami jaunākajās DDL versijās, kas atrodamas mājas lapā www.mapei.no

TIKAI PROFESIONĀLAI IZMANTOŠANAI.

UZMANĪBU!

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai. Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārliecinās, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots.

Sīkāku informāciju meklēt produkta Tehnisko datu lapās, kas pieejamas mūsu mājas lapā www.mapei.no

IEVĒRĪBAI!

Šīs Tehnisko datu lapas saturs var tikt iekopēts citā ar projektu saistītā dokumentācijā, tomēr iegūtais dokuments

TEHNISKIE DATI (tipiskās vērtības)

PRODUKTA APRAKSTS

	komponents A	komponents B
Konsistence:	bieza pasta	bieza pasta
Krāsa:	pelēka	balta
Blīvums (kg/l):	1,70	1,65
Brūfilda viskozitāte (mPa·s):	650 (rotors F – 5 apgriezieni)	320 (rotors D – 2,5 apgriezieni)

UZKLĀŠANAS DATI (pie +23 °C - W50%)

Svara attiecība:	komponents A: komponents B = 3 : 1
Maisījuma konsistence:	tiksotropiska pasta
Maisījuma krāsa:	pelēka
Maisījuma blīvums (kg/l):	1,65
Brūfilda viskozitāte (Pa·s):	450 (rotors F – 5 apgriezieni)
Izstrādes laiks (EN ISO 9514): – pie +10 °C: – pie +23 °C: – pie +30 °C:	150 minūtes 70 minūtes 45 minūtes
Cietēšanas laiks: – pie +10 °C: – pie +23 °C: – pie +30 °C:	12 stundas 5 stundas 2 stundas un 30 minūtes
Darba temperatūra:	no +5 °C līdz +30 °C
Pilnībā nocietējis:	7 dienas

NOCIETĒJUŠĀ SLĀŅA ĪPAŠĪBAS

Veiktspējas īpašības	Testa metode	Prasības saskaņā ar EN 1504-4	Produkta veiktspēja
Lineāra saraušanās (%):	EN 12617-1	≤ 0,1	0 (pie +23 °C) 0 (pie +70 °C)
Elastības modulis pie spiedes (N/mm²):	EN 13412	≥ 2 000	5 000
Termālās izplešanās koeficients:	EN 1770	≤ 100 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ (mērīts no -25 °C līdz +60 °C)	68 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Kristalizācijas temperatūra:	EN 12614	≥ +40 °C	> +40 °C
Izturība (sasalšanas/atkuššanas ciklos un karstuma, mitruma ciklos):	EN 13733	spiedes bīdes noslodze > betona stiepes izturība nav novērots kohēzijas zudums, veicot testu ar tēraudu	atbilst prasībām
Uguns reakcija:	EN 13501-1	Eiropklase	C-s1, d0
Adhēzija ar mitru betonu, saskaņā ar EN 12636 (N/mm²):	EN 1542	nav prasīts	> 3 (betona kohēzijas zudums)
Betona-tērauda adhēzijas stiprība (N/mm²):	EN 1542	nav prasīts	> 3 (betona kohēzijas zudums)
Betona-Mapeband adhēzijas stiprība (N/mm):	ISO 8510	nav prasīts	> 2,5

LĪMĒTS JAVAS SLĀNIS VAI BETONS

Adhēzijas stiprība ar betona pamatni:	EN 12636	betona kohēzijas zudums	atbilst prasībām
Ūdens izturība:	EN 12636	betona kohēzijas zudums	atbilst prasībām
Bīdes stiprība (N/mm²):	EN 12615	≥ 6	> 9
Spiedes stiprība (N/mm²):	EN 12190	≥ 30	> 60

PASTIPRINĀŠANA, IZMANTOJOT LĪMĒTO PLĀTNI

Bīdes stiprība (N/mm²):	EN 12188	≥ 12	50° > 32 60° > 27 70° > 25
Adhēzijas stiprība: – atraušana (N/mm²):	EN 12188	≥ 14	> 16
Adhēzijas stiprība: – slīpā bīdes stiprība (N/mm²):	EN 12188	50° ≥ 50 60° ≥ 60 70° ≥ 70	50° > 66 60° > 64 70° > 80



Izlīdzināšana ar
Adesilex PG4



Elastīgas hipalona
izolācijas pielīmēšana



Noslēdzošais
pārklājums ar Adesilex
PG4

Adesilex PG4

nav uzskatāms par papildinājumu un
neaizstāj aktuālo produkta Tehnisko datu
lapu, MAPEI produkta iestrādes brīdī.
Jaunāko un aktuālāko Tehnisko datu lapu
iespējams lejuplādēt ražotāja mājaslapā
www.mapei.no

**JEBKURI TEHNISKO DATU LAPAS
FORMULĒJUMA VAI PRASĪBU GROZĪJUMI
ATBRĪVO MAPEI NO ATBILDĪBAS.**

**Produkta references
pieejamas pēc
pieprasījuma vai
www.mapei.no**



Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā
balstīti uz patreizējam zināšanām un pieredzi.

370-5-2021 (LV)