



MapeWrap 31



Vidējas viskozitātes epoksīdsveķu sastāvs MapeWrap auduma impregnēšanai „sausās metodes” ietvaros



PIELIETOJUMS

MapeWrap 31 piemērots **MapeWrap** auduma impregnēšanai betona, dzelzsbetona un mūra elementu pastiprināšanai „sausās metodes” ietvaros.

TEHNISKAIS APRAKSTS

MapeWrap 31 ir MAPEI laboratorijās izstrādāta želejveida šķīdinātāju nesaturoša epoksīdsveķu bāzes līme **MapeWrap** auduma impregnēšanai „sausās metodes” ietvaros.

MapeWrap 31 sastāv no diviem komponentiem (komponents A = sveķi un komponents B = cietinātājs), kurus pirms lietošanas nepieciešams samaisīt kopā. Pēc sastāva sagatavošanas, to izstrādāt apm. 40 min. laikā pie +23 °C. Pēc sacietēšanas, **MapeWrap 31** veido dielektrisku slāni ar teicamām mehāniskajām īpašībām.

MapeWrap 31 atbilst prasībām, kas izvirzītas EN 1504-9 (*“Produkti un sistēmas betona konstrukciju aizsardzībai un remontam: definīcijas, prasības, kvalitātes kontrole un atbilstības novērtējums. Sistēmu izmantošanas dažādos vides apstākļos ir sertificējis Amerikas institūts ICC-ES (Starptautiskā Kodeksa padomes novērtēšanas*

MapeWrap 31 ir arī daļa no kompozītmateriālu FRP oglekļa šķiedras sistēmām **Mapewrap C UNI-AX 300 + Mapewrap 31** un **Mapewrap C UNI-AX 600 + Mapewrap 31**. Minētās sistēmas dažādos vides apstākļos ir sertificējis Amerikas institūts ICC-ES (Starptautiskā Kodeksa padomes novērtēšanas

dienests), un tās ir saņēmušas ziņojumu ESR-3499.

IETEIKUMI

- Nestrādāt ar **MapeWrap 31** sastāvu, ja tā saistīšanās process jau ir sācies.
- **MapeWrap 31** uzklāt uz vēl nenocietējuša **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12** slāņa.

DARBA APRAKSTS

MapeWrap 31 sagatavošana

Komponentu B pievienot komponentam A un maisīt izmantojot lēnas darbības maisītāju līdz iegūts viendabīgas konsistences sastāvs. Svara attiecība: 4 svara daļas A komponents un 1 svara daļa B komponents. Neveikt produkta dozēšanu. Vienā reizē izmantot visu iepakojumu; ja tomēr nepieciešams izmantot tikai daļu iepakojuma, izmantot augstas precizitātes elektroniskos svarus.

MapeWrap 31 un MapeWrap auduma uzklāšana

Izmantojot saru otu vai īsspalvu rullīti, uz vēl nenocietējuša **MapeWrap 11** vai **MapeWrap 12** slāņa, uzklāt vienmērīgu 0,5 mm biezu pirmo **Mapewrap 31** kārtu. Uz nenocietējuša **Mapewrap 31** slāņa nekavējoties instalēt **Mapewrap** audumu, pārliecinoties, ka uz tā virsmas neveidojas grubuļi. Piebīvēt pie virsmas oglekļa šķiedru audumu, izmantojot **Mapewrap** sistēmas rullīti (**Roller for MapeWrap**), lai līme izspiestos caur auduma šķiedrām.

Uzklāt uz **Mapewrap** auduma virsmas otro

MapeWrap 31



MapeWrap 31 uzklāšana ar rullīti uz saistīties nesākušā MapeWrap 11 (vai MapeWrap 12)



Izmantojot Roller for MapeWrap rullīti pieblīvēt oglekļa šķiedras materiālu tā, lai caur to izspiestos MapeWrap 31 sastāvs

MapeWrap 31 līmes slāni. Izmantojot vītņveida rullīti (**Roller for MapeWrap**), no iestrādātā auduma izspiest gaisa burbuļus.

PIESARDZĪBA, KAS JĀIEVĒRO PIRMS UN PĒC DARBU VEIKŠANAS

Nav nepieciešami īpaši piesardzības pasākumi, ja temperatūra ir no +5 °C līdz +30 °C.

Nepakļaut sastāvu tiešiem saules stariem un darbus veikt dienas vēsajā daļā.

Ziemas laikā, ja darbus nepieciešams veikt ārpus telpām un apkārtējās vides temperatūra ir zemāka par +5 °C, pirms pastiprināšanas darbu uzsākšanas, 24 st. veikt pastiprināmās konstrukcijas virsmas sildīšanu. Nākamās 24 st. virsmas nepakļaut salam. Pirms lietošanas produktu uzglabāt siltā vietā.

Darbarīku tīrīšana

Ņemot vērā produkta augsto adhēziju pat ar metālu, darbarīkus uzreiz pēc darbu beigšanas tīrīt izmantojot šķīdinātājus (etilspirtu, toluolu u.c.), pirms produkta uz darbarīkiem ir sacietējis.

PATĒRIŅŠ

Patēriņš atkarīgs no impregnējamā auduma veida (vienvirziena, divvirziena un četrvirziena šķiedru audums) un augstuma.

IEPAKOJUMS

5 kg komplekti: komponents A = 4 kg; komponents B = 1 kg.

MapeWrap C (oglekļa šķiedru audums)

Auduma veids	Patēriņš (g/m ²)	Augstums (cm)	Patēriņš (g/m)
UNI-AX 300 vai UNI-AX HM 300	1000-1100	10 20 40	100-110 200-220 400-440
UNI-AX 600 vai UNI-AX HM 600	1500-1550	10 20 40	150-155 300-310 600-620
BI-AX 230	1000-1100	20 40	200-220 400-440
BI-AX 360	1250-1400	20 40	250-280 500-560
QUADRI-AX 380	2000-2100	30 48.5	600-700 970-1020
QUADRI-AX 760	3500-3700	30 48.5	1050-1100 1700-1800

MapeWrap G (STIKLAŠĶIEDRAS audums)

Auduma veids	Patēriņš (g/m ²)	Augstums (cm)	Patēriņš (g/m)
UNI-AX 900	900-1000	30 60	270-300 540-600
QUADRI-AX 1140	1300-1400	30 48.5	390-420 630-680

UZGLABĀŠANA

Produktu uzglabāt 24 mēnešus, oriģinālajā iepakojumā, sausā vietā, pie temperatūras, kas nav zemāka par +5 °C.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SAGATAVOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

Norādījumi produktu drošai lietošanai atrodami jaunākajās DDL versijās, kas atrodamas mājas lapā www.mapei.no

TIKAI PROFESIONĀLAI IZMANTOŠANAI.

UZMANĪBU!

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai. Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārliedzina, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots.

Sīkāku informāciju meklēt produkta Tehnisko datu lapās, kas pieejamas mūsu mājas lapā www.mapei.no

IEVĒRĪBA!

Šis Tehnisko datu lapas saturs var tikt iekopēts citā ar projektu saistītā dokumentācijā, tomēr iegūtais dokuments nav uzskatāms par papildinājumu un neaizstāj aktuālo produkta Tehnisko datu lapu, MAPEI produkta iestrādes brīdī. Jaunāko un aktuālāko Tehnisko datu lapu iespējams lejuplādēt ražotāja mājaslapā www.mapei.no JEBKURI TEHNISKO DATU LAPAS FORMULĒJUMA VAI PRASĪBU GROZĪJUMI ATBRĪVO MAPEI NO ATBILDĪBAS.

**Produkta references
pieejamas pēc
pieprasījuma vai
www.mapei.no**

TEHNISKIE DATI (tipiskās vērtības)

PRODUKTA APRAKSTS

	komponents A	komponents B
Konsistence:	pastveida	šķidrums
Krāsa:	dzeltens	caurspīdīgs dzeltens
Tilpummasa (g/cm ³):	1,05	1,12
Brūkfildas viskozitāte (mPa·s):	17.000 (vārpsta 5 - apgr. 10)	110 (vārpsta 2 - apgr. 100)

UZKLĀŠANAS DATI (pēc 7 dienām, pie +23 °C - W50%)

Svara attiecība:	komponents A: komponents B = 4: 1
Maisījuma konsistence:	Želejveida pasta
Maisījuma krāsa:	dzeltens
Maisījuma tilpummasa (g/cm ³):	1,06
Brūkfildas viskozitāte (mPa·s):	6,500 (vārpsta 3 - apgr. 10)
Izstrādes laiks: – pie +10 °C: – pie +23 °C: – pie +30 °C:	60' 40' 20'
Cietēšanas laiks: – pie +10 °C: – pie +23 °C: – pie +30 °C:	90' 50' 30'
Darba temperatūra:	no +5 °C līdz +30 °C
Adhēzija ar betonu (N/mm ²):	> 3 (pēc 7 dienām - kohēzijas zudums betona pamatnē)
Stiepes pretestība* (ASTM D 638) (N/mm ²):	≥ 40
Stiepes deformācija* (ASTM D 638) (N/mm ²): - pēc 28 dienām:	≥ 1,6
Spiedes pretestība* (ASTM D 695) (N/mm ²):	≥ 70
Lieces pretestība (ISO 178) (N/mm ²):	≥ 70
Elastības modulis pie spiedes (ASTM D 695) (N/mm ²):	≥ 3 000
Elastības modulis liecē (ISO 178) (N/mm ²):	≥ 2 500
Stiepes pretestība* (ASTM D 638) (N/mm ²):	≥ 2 600
Elastības modulis liecē (ISO 178) (N/mm ²): Stiepes pretestība* (ASTM D 638) (N/mm ²): Tg (°C) (ASTM E 1640-09):	≥ 70 (pēc 3 dienām pie +23 °C + 4 dienas pie +60 °C)

NOCIETĒJUŠA SLĀŅA ĪPAŠĪBAS

Veiktspējas īpašības	Testa metode	Prasības saskaņā ar EN 1504-4	Produkta veiktspēja
----------------------	--------------	-------------------------------	---------------------

LĪMĒTS JAVAS SLĀNIS VAI BETONS

Spiedes stiprība (N/mm ²):	EN 12190	≥ 30	> 70
Bīdes stiprība (N/mm ²):	EN 12615	≥ 6	> 10
Elastības modulis pie spiedes (N/mm ²):	EN 13412	≥ 2 000	> 3 000

PASTIPRINĀŠANA, IZMANTOJOT LĪMĒTO PLĀTNI

Bīdes stiprība (N/mm ²):	EN 12188	≥ 12	50° > 40 60° > 35 70° > 30
Adhēzijas stiprība: – atraušana (N/mm ²):	EN 12188	≥ 14	> 20
Adhēzijas stiprība: – slīpā bīdes stiprība (N/mm ²):	EN 12188	50° ≥ 50 60° ≥ 60 70° ≥ 70	50° > 90 60° > 85 70° > 100

* 5 paraugi katrā testa sērijā (testa temperatūra + 23°C (+73 °F) - W50%)

MapeWrap 31



BUILDING THE FUTURE

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā
balstīti uz patreizējam zināšanām un pieredzi.

1008-2-2021 (LV)