



Kerapoxy



Skābju noturīgs, div-komponentu epoksīd-sveķu bāzes flīžu šuvju aizpildes sastāvs 20 krāsu toņos (šuvju platums no 3 mm). Izmantojams arī kā līmjava

KLASIFIKĀCIJA ATBILSTOŠI EN 13888

Epoksīdsveķu (R) šuvju aizpildes sastāvs (G), kas kvalificēts kā RG.

KLASIFIKĀCIJA ATBILSTOŠI EN 12004

Uzlabota (2) reaģējošo sveķu (R) flīžu līme ar nenoslīdēšanas efektu (T), kas klasificēta kā R2T.

Kerapoxy atbilstība ir deklarēta TT sertifikātā Nr. 25040322/Gi (TUM), kas izdots Technische Universität München laboratorijā (Vācija), un TT sertifikātā Nr. 2008-B-2748/7.1, 2008-B-2748/8.1 un 2008-B-2748/9.1, ko izdevis MPA Dresden (Vācija).

PIELIETOJUMS

Šuvju aizpildei keramisko flīžu un dabīgā akmens materiālu sienu un grīdu klājumiem iekšdarbos un ārdarbos. Piemērots arī skābju noturīgu virsmu izveidei un ātrai keramisko flīžu, akmens materiālu, šķiedru cementa, betona un citu būvniecības materiālu pielīmēšanai uz visiem pamatņu veidiem, kas sastopami būvniecībā.

Kerapoxy ļauj izveidot grīdas, sienas, darba virsmas utt., saskaņā ar HACCP sistēmu un EK Regulas Nr. 852/2004 prasībām attiecībā uz higiēnu un pārtikas produktiem.

Pielietojuma piemēri

- Pārtikas ražotņu (pienotavas, kautuves, alus darītavas, vīna pagrabi, konservētu produktu ražotnes utt.), tirgotavu, kā arī citu telpu grīdu un sienu flīžu klājumu šuvju aizpildei, kur ir izvirzītas paaugstinātas higiēnas prasības (saldējuma, gaļas un zivju produktu tirgotavas).



Kerapoxy



Vienreiz dedzinātu flīžu klājumu šuvju aizpilde ar rīvdēli



Virsmas apstrāde pēc šuvju aizpildes ar Scotch-Brite® uzliku



Šuvju aizpildes sastāva palieku notīrīšana, izmantojot celulozes sūkli

- Industriālo (elektrotehnikas industrija, miecētavas, akumulatoru telpas, papīrfabrikas utt.) grīdu un sienu flīžu klājumu šuvju aizpildei, ja šīs virsmas ir pakļautas mehāniskai un ķīmiskai iedarbībai.
- Peldbaseinu flīžu klājumu šuvju aizpildei; īpaši piemērots baseiniem, kas satur sālsūdeni vai termālo ūdeni.
- Attīrīšanas iekārtu un tādu tvertņu flīžu klājumu šuvju aizpildei, kuras paredzētas agresīvu ķīmikāliju uzglabāšanai.
- Šuvju aizpildīšanai flīžu klājumiem laboratorijās, virtuvēs u.c.
- Epoksīdsveķu sastāvs skābju izturīgu flīžu klājumu izveidei (saskaņā ar EN 12004 standartu R2T).
- Marmora sliekšņu un palodžu uzstādīšanai.
- Flīžu instalēšanai plastikāta baseinos, ja tie iepriekš ir armēti ar stiklšķiedras sietu.
- Specifisku flīžu pielīmēšanai.

TEHNISKAIS APRAKSTS

Kerapoxy ir rūpnieciski izgatavots divkomponentu epoksīdsveķu bāzes flīžu šuvju aizpildes sastāvs. **Kerapoxy** sastāvā ir smalki frakcionētas kvarca smiltis un speciālas piedevas, kas uzlabo sastāva izstrādi, ķīmisko noturību un higiēniskumu. Šis ir produkts ar ļoti zemu gaistošu organisko savienojumu emisiju, un, pielietojot šuvju aizpildei, klasificēts kā Emicode EC1 Plus, saskaņā ar GEV institūtu. Societējušām flīžu šuvju aizpildes sastāvam piemīt sekojošas īpašības:

- Augsta mehāniskā un ķīmiskā izturība, augsta salturība un izturība pret novecošanos.
- Iestrādātajam sastāvam ir gluda virsma un zema ūdens uzsūce, līdz ar to flīžu klājums ir higiēnisks un viegli kopjams.
- Viegli un ērti iestrādājams.
- Augsta cietība un noturība pret mehānisku noslodzi.
- Nav pakļauts rukumam un plaisāšanai.
- Viendabīga krāsa, kurai piemīt augsta noturība pret UV starojumu un atmosfēras piesārņojumu.
- Teicama adhēzija.

IETEIKUMI

- Izmantojams arī stikla mozaīkas šuvju aizpildei, kur šuvju platums ir mazāks par 3 mm.
- Gaļas pārstrādes uzņēmumos un ēlļu ražošanas cehos, kur flīžu klājums tiks pakļauts oleīnskābes iedarbībai (piemēram, gaļas izstrādājumu rūpniecība, ēlļu rūpnīcas utt.) vai vietās, kur klājums tiks pakļauts hidrokarbonātu iedarbībai, izmantot **Kerapoxy IEG** (pieejams nr. 113 vai 130, saskaņā ar MAPEI krāsu toņu skalū).
- Elastīgo šuvju izveidei un tādu šuvju izveidei, kuras pakļautas paaugstinātai deformācijai, izmantot **Mapesil AC**, **Mapesil LM**, **Mapeflex PU45 FT** vai **Mapeflex PU21**).
- Lai nodrošinātu teicamu adhēziju, flīzēm jābūt sausām un attīrītām no putekļiem, cementa, ēlļu un cita veida smērvielām.
- Šuvju aizpildīšanai neglazētu klinkera flīžu klājumiem izmantot līdzīga toņa **Kerapoxy**. Atšķirīgas krāsas **Kerapoxy** izmantot tikai

glazētu flīžu klājumu šuvju aizpildei.

- Neizmantojot **Kerapoxy** neglazētu flīžu klājumu šuvju aizpildei, jo iespējamās problēmas ar šuvju aizpildes sastāva notīrīšanu no flīzēm.
- Veikt pārbaudes pirms porcelāna flīžu šuvju aizpildes, ja tiek izmantots kontrastējošs šuvju aizpildes sastāvs (piemēram, melnu flīžu klājuma šuvju aizpilde ar gaišu sastāvu).
- Vienmēr veikt iepriekšējos testus pirms akmens vai porcelāna materiālu ar porainu vai raupju virsmu šuvju aizpildes.
- **Kerapoxy** nepievienot ūdeni vai šķīdinātājus, lai tas būtu šķidrāks.
- Ieteicamā darba temperatūra ir no +12 °C līdz +30 °C.
- **Kerapoxy** sastāvdaļas A un B ir dozētas pareizā attiecībā. Komponentus dozēt vienīgi, izmantojot augstas precizitātes elektroniskos svarus. Izmainot svara attiecību, **Kerapoxy** var zaudēt iepriekš aprakstītās tehniskās īpašības.
- Saistīties sākušu **Kerapoxy** no virsmas noņemt, izmantojot industriālu karstā gaisa padeves iekārtu. Societējušu **Kerapoxy** iespējams noņemt no flīžu klājuma virsmas ar **Pulicol 2000** sastāvu.
- Lielu platību šuvju aizpildīšanai, izmantot plūstošāku un vieglāk iestrādājamu produktu **Kerapoxy P**; pieejams pelēkā krāsā (citi krāsu toņi pieejami tikai pēc pasūtījuma, ja daudzums ir vismaz 300 kg).

DARBA APRAKSTS

Šuvju sagatavošana

Šuvēm jābūt tīrām, sausām, un to dziļumam jābūt vismaz 2/3 no šuvju platuma. Līmes vai javas pārpalikums jānoņem, kamēr sastāvs vēl nav sācis saistīties.

Pirms šuvju aizpildes pārliecināties, vai līmjava vai līme ir nocietējusi un lielākā daļa no mitruma ir iztvaikojis.

Kerapoxy neietekmē mitrums, kas ir uz virsmas, tomēr darba laikā šuvēm vajadzētu būt sausām.

Sastāva sagatavošana

Komponentu B (cietinātāju) pievienot komponentam A, un maisīt līdz iegūta homogēna masa. Ieteicams izmantot lēnas darbības elektrisko maisītāju. Uzklāšanai izmantot MAPEI špaktelļāpstiņus. Noņemt lieko šuvju aizpildes sastāvu. Izstrādāt javu 45 minūšu laikā pēc sagatavošanas.

Javas iestrāde

Šuvju aizpildīšanai izmantot piemērotu MAPEI špaktelļāpstiņu. Šuves pilnībā aizpildīt ar **Kerapoxy** sastāvu. Tās pašas špaktelļāpstiņas kanti izmantot, lai no virsmas noņemtu lieko sastāvu.

Aizpildīto šuvju apstrāde

Tūlīt pēc šuvju aizpildes, grīdu un sienas nekavējoties notīrīt no liekā šuvju aizpildes sastāva, pirms tas ir sacietējis.

Virsmu samitrināt un notīrīt ar Scotch-Brite® švammes dēlīti vai pulējamo ierīci, kurai ir uzmontēta Scotch-Brite® švemme. Pārliecināties, ka tīrīšanas procesā netiek izskalotas vai bojātas flīžu klājuma šuves. Attīrot vertikālās virsmas, švammes dēlītim jābūt pilnībā samitrinātam ar ūdeni. Lieko

AR KERAPOXY ŠUVOTU FLĪŽU KLĀJUMU ĶĪMISKĀ NOTURĪBA*

PRODUKTI				PIELIETOJUMS	
Grupa	Nosaukums	Koncentrācija %	Laboratorijas pārbaudes	INDUSTRIĀLAJĀM GRĪDĀM	
				Pastāvīgi	Periodiski
				(+20°C)	(+20°C)
Skābes	Etiķskābe	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
		10	–	–	–
	Sālsskābe	37	+	+	+
	Hromskābe	20	–	–	–
	Citronskābe	10	+	(+)	+
	Skudrskābe	2,5	+	+	+
		10	–	–	–
	Pienskābe	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
		10	(+)	–	(+)
	Slāpekļskābe	25	+	(+)	+
		50	–	–	–
	Tīra oleīnskābe		–	–	–
	Fosforskābe	50	+	+	+
		75	(+)	–	(+)
	Sērskābe	1,5	+	+	+
		50	+	(+)	+
		96	–	–	–
Sārmi	Tanīnskābe	10	+	+	+
	Vīnskābe	10	+	+	+
	Skābeņskābe	10	+	+	+
	Amonjaks šķīdumā	25	+	+	+
	Kaustiskā soda	50	+	+	+
	Nātrija hipohlorīts šķīdumā:				
	aktīvais hlors	6,4 g/l	+	(+)	+
	aktīvais hlors	162 g/l	–	–	–
	Kālija permanganāts	5	+	(+)	+
		10	(+)	–	(+)
	Kālija hidroksīds	50	+	+	+
	Nātrija bisulfīts	10	+	+	+
	Nātrija hiposulfīts		+	+	+
	Kalcija hlorīds		+	+	+
	Dzelzs hlorīds		+	+	+
	Nātrija hlorīds		+	+	+
	Nātrija hromāts		+	+	+
	Cukurs		+	+	+
	Alumīnija sulfāts		+	+	+
Piesātinātie šķīdumi +20 °C temperatūrā	Benzīns, degviela		+	(+)	+
	Terpentīns		+	+	+
	Dīzeļdegviela		+	+	+
	Darvas eļļa		+	(+)	(+)
	Oliveļļa		(+)	(+)	+
	Vieglais mazuts		+	+	+
	Degviela		+	+	+
Šķīdinātāji	Acetons		–	–	–
	Etilēna glikols		+	+	+
	Glicerīns		+	+	+
	Metilēnglikola acetāts		–	–	–
	Perhlortetilēns		–	–	–
	Oglekļa tetrahlorīds		(+)	–	(+)
	Etilspirts		+	(+)	+
	Trihlortetilēns		–	–	–
	Hloroforms		–	–	–
	Metilēnhlorīds		–	–	–
	Tetrahidrofurāns		–	–	–
	Toluens		–	–	–
	Oglekļa sulfīds		(+)	–	(+)
	Vaitspirts		+	+	+
	Benzēns		–	–	–
	Trihlortetāns		–	–	–
	Ksilēns		–	–	–
	Dzīvsudraba hlorīds (HgCl ₂)	5	+	+	+
	Ūdeņraža peroksīds	1	+	+	+
		10	+	+	+
		25	+	(+)	+
Apzīmējumi: + izcila izturība		(+) laba izturība		– slikta izturība	

* Noteikts saskaņā ar EN 12808-1 standartiem

TEHNISKIE DATI (tipiskās vērtības)

Saskaņā ar:

- Eiropas EN 12004, kā R2T
- ISO 13007-1 (R2T)
- Eiropas EN 13888, kā R2T
- ISO 13007-3, kā RG

PRODUKTA APRAKSTS

	komponents A	komponents B
Konsistence:	bieza pasta	blīvs šķidrums
Krāsa:	pieejams 20 krāsu toņos	
Blīvums (g/cm³):	1,64	0,97
Sausais atlikums (%):	100	100
Brūfilda viskozitāte (mPa·s)	3 500,000	900
EMICODE (kā flīžu šuvotājs):	EC1 Plus - ļoti zema emisija	

UZKLĀŠANAS DATI (pie +23 °C - W50%)

Svara attiecība:	komponents A: komponents B = 9: 1
Maisījuma konsistence:	bieza pasta
Maisījuma blīvums (kg/m³):	1 550
Izstrādes laiks:	45 minūtes
Darba temperatūra:	no +12 °C līdz +30 °C
Saistīšanās sākums (kā līme):	30 minūtes
Korekciju laiks (kā līme):	60 minūtes
Pakļaujams vieglai gājēju noslodzei:	24 stundas
Pakļaujams maksimālai noslodzei:	4 dienas

NOCIETĒJUŠA SLĀŅA ĪPAŠĪBAS

Bīdes saķeres izturība saskaņā ar EN 12003 (N/mm²): – sākotnējais – pēc piesātināšanas ar ūdeni: – pēc termiskā šoka:	25 23 25
Lieces stiprība (EN 12808-3) (N/mm²):	31
Spiedes stiprība (EN 12808-3) (N/mm²):	55
Izturība pret nodilumu (EN 12808-2):	147 (zudums mm ³)
Ūdens absorbcija (EN 12808-5) (g):	0,05
Noturība pret mitrumu:	teicama
Ilgmūžība:	teicama
Izturība pret eļļām un šķīdinātājiem:	ļoti laba (skat. tabulu)
Noturība pret skābēm un sārmiem:	izcila (skat. tabulu)
Ekspluatācijas temperatūra:	no -20 °C līdz +100 °C



Nošuvotas porcelāna flīžu klājuma virsmas apstrāde ar viena diska tīrīšanas iekārtu vai gumijas vadulu



Keramisko un koka flīžu klājuma šuvju aizpilde, izmantojot rīvdēli



Šuvju aizpildes sastāva palieku noņemšana no keramisko un koka flīžu klājuma, izmantojot celulozes sūkli

PATĒRIŅŠ (KG/M²) ATKARĪBĀ NO FLĪŽU IZMĒRA UN ŠUVJU PLATUMA (kg/m²)

Flīzes izmērs (mm)	Šuves platums (mm)			
	3	5	8	10
75x150x6	0,6	1,0	1,5	1,9
100x100x7	0,7	1,1	1,8	2,2
100x100x9	0,9	1,4	2,3	2,9
150x150x6	0,4	0,6	1,0	1,3
200x200x7	0,3	0,6	0,9	1,1
200x200x9	0,4	0,7	1,2	1,4
300x300x10	0,3	0,5	0,9	1,1
300x300x20	0,6	1,1	1,7	2,1
300x600x10	0,2	0,4	0,6	0,8
400x400x10	0,2	0,4	0,6	0,8
500x500x10	0,2	0,3	0,5	0,6
600x600x10	0,2	0,3	0,4	0,5
750x750x10	0,1	0,2	0,3	0,4
100x600x9	0,5	0,8	1,3	1,7
150x600x9	0,4	0,6	1,0	1,2
150x900x9	0,3	0,6	0,9	1,1
150x1200x10	0,4	0,6	1,0	1,2
225x450x9	0,3	0,5	0,8	1,0
225x900x9	0,2	0,4	0,6	0,8
250x900x9	0,2	0,4	0,6	0,7
250x1200x10	0,2	0,4	0,6	0,8
600x600x5	0,1	0,1	0,2	0,3
600x600x3		0,1	0,1	0,2
1000x500x5	0,1	0,1	0,2	0,2
1000x500x3		0,1	0,1	0,1
1000x1000x5		0,1	0,1	0,2
1000x1000x3			0,1	0,1
3000x1000x5		0,1	0,1	0,1
3000x1000x3			0,1	0,1

PATĒRIŅA APRĒĶINA FORMULA:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1.6 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

- A** = flīzes garums (mm)
B = flīzes platums (mm)
C = flīzes biezums (mm)
D = šuves platums (mm)

Lai aprēķinātu patēriņu pēc izmēriem, kas nav ietverti šajā tabulā, skatīt www.velvemst.lv, kur pieejams kalkulators šuvju aizpildes sastāva patēriņa noteikšanai, saskaņā ar flīžu izmēriem un šuves platumu.

ūdeni nosusināt ar celulozes švammī (pieejama MAPEI sortimentā), un to nomainīt pret citu, tiklīdz pārāk piesūcināta ar sveķiem. Šuvju izlīdzināšanai izmantot celulozes švammī.

Sacietējušu **Kerapoxy** sastāvu praktiski nav iespējams noņemt no flīžu klājuma virsmas, tāpēc ir svarīgi pārliecināties, ka viss epoksīdsveķu sastāvs ir pilnībā notīrīts no flīžu virsmas. Tīrīšanas laikā sūklis bieži jaskalo ar tiru ūdeni. Apstrādājot lielas platības grīdas, tīrīšanai iespējams izmantot rotējošu disku iekārtu ar Scotch-Brite® abrazīvām uzlikām, kas piesātinātas ar ūdeni. Visu lieko šķidrumu no virsmas aizvadīt ar gumijas vadulu. Pēdējo tīrīšanas ciklu var veikt, izmantojot **Kerapoxy Cleaner** (īpašu tīrīšanas šķidrumu epoksīdsveķu sastāvu palieku noņemšanai).

Kerapoxy Cleaner var izmantot arī, lai vairākas stundas pēc uzklāšanas noņemtu plānas kārtas javas paliekas. Šādos gadījumos produktu uz virsmas atstāt ilgāku laiku (15-20 minūtes).

Kerapoxy Cleaner efektivitāte ir atkarīga no sveķu atlikumu daudzuma un no tā, cik daudz laika ir pagājis. Tīrīšanu vienmēr jāveic, kamēr sastāvs nav sācis saistīties, kā aprakstīts iepriekš.

FLĪŽU KLĀJUMU INSTALĒŠANA

Pēc **Kerapoxy** sastāvdaļu sajaukšanas,

gatavo sastāvu uzklāt uz pamatnes, izmantojot atbilstošu MAPEI rievoto špaktelāpstiņu. Flīzes pielīmēt pie virsmas, nedaudz tās piespiežot. Pārliecināties, ka flīzes pilnībā pieguļ pamatnei. Pēc sastāva sacietēšanas, izveidojas augsta adhēzija starp flīzi un pamatni, kā arī augsta ķīmiskā noturība.

PAKĻAUJAMS VIEGLAI GĀJĒJU NOSLODZEI

Jaunizveidots klājums pakļaujams vieglai gājēju noslodzei pēc 24 st (+20 °C).

PAKĻAUJAMS MAKSIMĀLAI NOSLODZEI

4 dienas. Pēc 4 dienām virsma ir noturīga arī pret ķīmiskām vielām.

Tīrīšana

Mazgāt darbarīkus un tvertnes ar lielu daudzumu ūdens, kamēr **Kerapoxy** vēl nav sacietējis.

Pēc sacietēšanas noņemams vienīgi mehāniski vai, izmantojot **Pulicol 2000**.

PATĒRIŅŠ

Kerapoxy patēriņš ir atkarīgs no flīžu un šuvju izmēriem. Tabulā parādīts patēriņš kg/m².

Ja **Kerapoxy** lieto kā līmi, patēriņš ir 2-4 kg/m².



Flīžu šuvju aizpilde tehniskā telpā



Akmens dekoratīva ielaiduma šuvošana



Virtuves darba virsma ar aizpildītajām šuvēm

Kerapoxy

	100	BALTA	
	111	SUDRABAINI PEĻĒKS	
	110	MANHATTAN 2000	
	112	VIDĒJI PEĻĒKS	
	113	CEMENTA PEĻĒKS	
	114	ANTRACĪTA	
	120	MELNS	
	130	JASMĪNU	
	131	VANIĻAS	
	132	BĒŠS 2000	
141	KARAMEĻU		
142	BRŪNA		
144	ŠOKOLĀDES		
145	TERRA DI SIENA		
143	TERAKOTA		
172	KOSMOSA ZILS		
170	KROKUSU ZILS		
162	VIOLETS		
171	TIRKĪZA		
150	DZELTENS		
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●
	●	●	●

N.B. : Iesaistīto drukāšanas procesu dēļ šeit redzamie krāsu toņi uzskatāmi vienīgi par indikatīviem un var atšķirties no faktiskajiem produkta krāsu toņiem

IEPAKOJUMS

Komponenti A un B ir iepakoti precīzā svara attiecībā, un tos pirms lietošanas nepieciešams rūpīgi samaisīt.

Kerapoxy pieejams 10, 5 un 2 kg iepakojumos.

KRĀSAS

Kerapoxy ir pieejams 20 krāsu toņos, atbilstoši MAPEI šuvju aizpildes sastāvu krāsu toņu skalai.

UZGLABĀŠANA

Uzglabāt 24 mēn., sausā vietā, oriģinālā iepakojumā.

Sastāvdaļu A uzglabāt vietā, kur temperatūra nav zemāka par +10 °C. Pretējā gadījumā var sākties produkta kristalizācijas process, kuru var novērst produktu uzsildot.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SAGATAVOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

Norādījumi produktu drošai lietošanai atrodami jaunākajās DDL versijās, kas atrodamas mājas lapā www.mapei.no

TIKAI PROFESIONĀLAI IZMANTOŠANAI.

UZMANĪBU!

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā

informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai. Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārliedz, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots.

Sīkāku informāciju meklēt produkta Tehnisko datu lapās, kas pieejamas mūsu mājas lapā www.mapei.no

IEVĒRĪBAI!

Šis Tehnisko datu lapas saturs var tikt iekopēts citā ar projektu saistītā dokumentācijā, tomēr iegūtais dokuments nav uzskatāms par papildinājumu un neaizstāj aktuālo produkta Tehnisko datu lapu, MAPEI produkta iestrādes brīdī. Jaunāko un aktuālāko Tehnisko datu lapu iespējams lejuplādēt ražotāja mājaslapā www.mapei.no

JEBKURI TEHNISKO DATU LAPAS FORMULĒJUMA VAI PRASĪBU GROZĪJUMI ATBRĪVO MAPEI NO ATBILDĪBAS.



Šis simbols apzīmē MAPEI produktus ar ļoti zemu gaistošo organisko savienojumu emisiju (GOS) - to apliecina GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V. - starptautiska organizācija, kas kontrolē gaistošo organisko vielu emisiju līmeni grīdu apstrādes sastāvās) sertifikāts.

Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai www.mapei.no



Aizpildītas flīžu šuves alus darītavā



Aizpildītas flīžu šuves vīna rūpnīcā



BUILDING THE FUTURE

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā, balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi.

141-10-2020 (LV)