



Ultracolor Plus

Augstas veiktspējas, ātri žūstoša un cietējoša ar polimēriem modificēta java līdz 20 mm platu šuvju aizpildei, kas nesatur portlandcementu un nav pakļauta izsālījumu veidošanās procesiem, ar ūdeni atgrūdošu DropEffect® un pretpelējuma BioBlock® tehnoloģiju



KLASIFIKĀCIJA SASKAŅĀ AR EN 13888

Ultracolor Plus ir uzlabota (2) CG2WA klases cementa bāzes java (C) šuvju aizpildei (G), ar pazeminātu ūdens uzsūci (W) un augstu berzes noturību (A).

PIELIETOJUMS

Visu veidu flīžu (divreiz apdedzinātu, vienreiz apdedzinātu, klinkera, porcelāna u.c.), terakotas, akmens materiālu (marmora, granīta, aglomerātu u.c.), kā arī stikla un porcelāna mozaīkas klājumu šuvju aizpildei iekšējās un ārējās telpās, sienām un grīdām.

Izmantošanas piemēri

- Grīdas un sienu flīžu klājumu šuvju aizpildei vietās, kur ir paaugstināta noslodze (lidostās, iepirkšanās centros, restorānos, bāros u.tml.).
- Grīdas un sienu flīžu klājumu šuvju aizpildei dzīvojamās telpās (viesnīcās, privātmājās u.tml.).
- Vannas istabu, dušu telpu un virtuvju, balkonu, terašu, peldbaseinu flīžu klājumu šuvju aizpildei.

TEHNISKAIS APRAKSTS

Ultracolor Plus ir rūpnieciski izgatavots flīžu šuvju aizpildes materiāls, kas veidots no augstas kvalitātes hidrauliskām saistvielām, frakcionētām pildvielām, ķīmiskām un polimērpiedevām, kā arī hidrofbizējošām vielām un neorganiskajiem pigmentiem. **Ultracolor Plus** nesatur portlandcementu, līdz ar to, tas ir drošs produkts lietotājiem.

Ultracolor Plus ražošanas process ir balstīts uz speciālām, pašhidratējošām saistvielām, kuras garantē perfektu krāsas viendabīgumu, kā arī uz pilnīgi

jaunām, Mapei laboratorijās izstrādātām tehnoloģijām - BioBlock® un DropEffect®.

BioBlock® tehnoloģijas pamatā ir vienmērīgs organisko vielu molekulu izkārtojums šuvju aizpildes sastāva mikrostrukturā, kas pilnībā ierobežo pelējuma un cita veida mikroorganismu attīstību un dzīvotspēju. DropEffect® tehnoloģijas pamatā ir hidrofbizējošu vielu izmantošana

Ultracolor Plus izgatavošanas procesā, kā rezultātā sacietējušām šuvju aizpildes sastāvam ir samazināta ūdens uzsūce.

Ja **Ultracolor Plus** sausais maisījums ir sajaukts pareizā attiecībā ar ūdeni un iestrādāts atbilstoši tehnoloģiskajam aprakstam, šuvju aizpildes sastāvam piemīt sekojošas īpašības:

- Ūdens atgrūdošas īpašības un maksimāli ierobežota ūdensuzsūce;
- vienmērīga krāsa bez traipiem un plekiem. Uz šuvju virsmām neparādās izsālījumi. Tas saistīts ar speciāla cementa izmantošanu, kura cietēšanas procesā neveidojas kalcija hidroksīds (hidrolīzes kaļķis), kā tas notiek parasta portlandcementa cietēšanas procesā; kalcija hidroksīds kristalizējas uz šuvju virsmām, veidojot gaišus izsālījumus un šuvju krāsas neviendabīgumu;
- šuvju krāsa ir noturīga pret UV staru un apkārtējās vides piesārņojumu;
- īsā laikā pēc šuvju aizpildes iespējama flīžu klājuma virsmas tīrīšana un šuvju virsmu izlīdzināšana;

Ultracolor Plus



Ultracolor Plus iestrāde porcelāna koksnes-efekta flīžu grīdas klājuma šuvēs, izmantojot gumijas špaktelāpstiņu



Virsmas tīrīšana, izmantojot Scotch-Brite® (kad produkts ir daļēji sacietējis)



Virsmas tīrīšana un noslēdzošā apdare, izmantojot cietu celulozes sūkli

- Iesā laikā iespējams pakļaut vieglai gājēju noslodzei;
- tiek izveidotas gludas, blīvas flīžu klājuma šuves ar ļoti zemu ūdens absorbciju, kuras iespējams ļoti viegli kopt;
- izveidotās šuves nav pakļautas rukumam, līdz ar to arī neplaisā;
- optimāla berzes noturība, spiedes un lieces pretestība (arī pēc salturības pārbaudēm), teicama ilgmūžība;
- laba noturība pret skābju iedarbību ($\text{pH} > 3$).

IETEIKUMI

- Nesatur portlandcementu, tādēļ tam nepievienot ģipša vai hidroizolētas piedevas. Nepievienot ūdeni, ja sastāvs jau sācis saistīties.
- Neizmantot netīru vai sāļus saturošu ūdeni.
- Optimālā darba temperatūra ir no $+5^{\circ}\text{C}$ līdz $+35^{\circ}\text{C}$.
- Šuves aizpildīt tikai flīžu klājumiem, kas izveidoti uz pilnībā sausas vai hidroizolētas pamatnes, lai izvairītos no baltu traipu veidošanās uz šuvju virsmas.
- Pēc šuvju aizpildīšanas tās nenokaisīt ar sausu **Ultracolor Plus** sastāvu, jo var veidoties nevienmērīga krāsa.
- Neizmantot **Ultracolor Plus** šuvju aizpildes materiālu vietās, kur iespējama skābju iedarbība, vai arī vietās, kur izvirzītas augstas higiēnas prasības.
- Deformācijas šuves un plaisas neaizpildīt ar **Ultracolor Plus**, bet izmantot speciāli šim nolūkam izgatavotus MAPEI šuvju un plaisu aizpildīšanas sastāvus.
- Ja flīžu klājums ir izveidots no ļoti porainām vai raupjām flīzēm, pirms šuvju aizpildes pārliecināties par iespēju šīs virsmas notīrīt no **Ultracolor Plus** šuvju aizpildes sastāva traipiem. Ja flīžu klājumu ir grūti vai neiespējami notīrīt, flīzes pirms instalēšanas apstrādāt ar speciāliem aizsargsastāviem.
- Ja flīžu klājumu ir paredzēts tīrīt ar skābi saturošiem tīrīšanas līdzekļiem, veikt testa pārbaudes, lai pārliecinātos par krāsas noturību. Rūpīgi noskalot apstrādāto virsmu ar lielu ūdens daudzumu.

DARBA APRAKSTS Šuvju sagatavošana

Šuvju aizpildīšanu sākt pēc tam, kad flīžu instalēšanai izmantotā līmjava ir pietiekami sacietējusi. Līmjavas cietēšanas laiks ir atkarīgs no flīžu līmjavas tipa. Šuvēm jābūt tīrām, sausām, un to dziļumam jābūt vismaz 2/3 no šuvju platuma. **Ultracolor Plus** notīrīt no flīžu virsmām, pirms šuvju aizpildes sastāvs ir sacietējis. Ja flīzes ir ar augstu absorbciju un ja flīžu klājums ir pakļauts tiešu saules staru vai vēja iedarbībai, virsmu pirms šuvošanas samitrināt

ar tīru ūdeni.

Sastāva sagatavošana

Maisot iebērt **Ultracolor Plus** sauso maisījumu tīrā konteinerī ar ūdeni. Ūdens attiecība ir 22 - 26 % no sausā maisījuma svara. Lai izvairītos no pārāk daudz gaisa iesaistīšanas jāvā, sastāvu maisīt, izmantojot maisītāju lēnā režīmā, līdz iegūta viendabīga pastveida masa. Pēc 2 - 3 minūtēm vēlreiz samaisīt. Sagatavoto sastāvu izstrādāt 20 - 25 min. laikā.

Šuvju aizpildīšana

Ultracolor Plus iestrādāšanai izmantot MAPEI špaktelāpstiņu šuvošanai vai gumijas špaktelāpstiņu, ar javu viendabīgi aizpildot pilnībā visu šuvi. Pirms java sākusi saistīties, noņemt no virsmas lieko **Ultracolor Plus** sastāvu, špaktelāpstiņu virzot pa diagonāli attiecībā pret šuvi.

Aizpildīto šuvju apstrāde

Pēc 15 - 30 minūtēm, kad **Ultracolor Plus** šuvju aizpildes sastāvs ir sācis saistīties un vairs nav plastisks, var sākt flīžu klājuma tīrīšanas darbus. **Ultracolor Plus** no flīžu virsmām notīrīt ar samitrinātu MAPEI sūkli, kas paredzēts speciāli šim nolūkam. Flīžu virsmu no liekā šuvju aizpildes sastāva notīrīt pa diagonāli attiecībā pret flīžu šuvēm.

Izmantot divus traukus ar ūdeni. Pirmais ir paredzēts sūkļa izmazgāšanai no šuvju aizpildes sastāva, otrs paredzēts sūkļa samitrināšanai. Šo procedūru iespējams veikt arī ar speciālu iekārtu, kurai pievienoti rotējoši diski.

Pēc 50 - 60 min., kad šuvju sastāvs ir praktiski sacietējis, flīžu klājuma virsmu var tīrīt, izmantojot Scotch-Brite® iekārtu vai abrazīvos filca diskus. Ja tīrīšanas darbi sākti pārāk ātri, tad **Ultracolor Plus** šuvju aizpildes sastāvs var tikt izskalots no šuvēm.

Ja flīžu šuvju sastāvam nav piemēroti cietēšanas apstākļi (apkārtējās vides temperatūra ir pārāk augsta, flīžu klājums ir pakļauts tiešu saules staru vai vēja iedarbībai), ieteicams pēc pāris stundu cietēšanas jaunizveidotās šuves samitrināt.

Jebkurā gadījumā, pietiekams mitruma daudzums flīžu šuvju sastāva cietēšanas laikā, vienmēr nodrošinās augstākas sastāva mehāniskās īpašības. Pulverveida paliekas no virsmas notīrīt izmantojot tīru, sausu drānu. Ja uz flīžu klājuma nekorektas darbības rezultātā ir palikuši šuvju aizpildes sastāva traipi, tos var notīrīt ar speciāliem skābi saturošiem sastāviem.

Pēc pēdējā tīrīšanas cikla, ja uz virsmas joprojām ir cementa paliekas, tās pēc javas pilnīgas sacietēšanas var notīrīt ar skābi saturošiem tīrīšanas līdzekļiem (piem., **UltraCare Keranet**).

Gadījumā, ja nepieciešams noņemt javas atlikumus klājuma izveides procesā, izmantot tādu produktu kā piemēram **UltraCare Keranet Easy** aerosols, kas ir piemērots javas pārpalikumu noņemšanai no virsmām ieklāšanas laikā.

UltraCare produktu lietošanas pamācība atrodama attiecīgajā Tehnisko datu lapā.

TEHNISKIE DATI (tipiskās vērtības)

Atbilst standartiem:

– Eiropas EN 13888, piemēram, CG2WA
– ISO 13007-3, piemēram, CG2WAF

PRODUKTA APRAKSTS

Konsistence:	smalks pulverveida sastāvs
Krāsa:	40 krāsās, saskaņā ar MAPEI krāsu skalu
Tilpummasa (kg/m³):	1,400
Sausais atlikums (%):	100
EMICODE:	EC1 Plus - ļoti zema emisija

UZKLĀŠANAS DATI (pie +23 °C - W50%)

Svara attiecība:	100 daļas Ultracolor Plus : 22 - 26 daļas ūdens, atkarībā no izvēlētas krāsas
Maisījuma konsistence:	plūstošs pastveida sastāvs
Maisījuma blīvums (kg/m³):	1,980
Maisījuma pH:	apm. 11
Maisījuma uzglabāšana slēgtā traukā:	20 - 30 min.
Darba temperatūra:	no +5 °C līdz +35 °C
Šuvju aizpilde pēc flīžu klājuma izveides: – uz sienām, kur flīzes līmētas ar normālu līmjavu: – uz sienām, kur flīzes līmētas ar ātri cietējošu līmjavu: – uz sienām, kur flīzes līmētas ar javu: – uz grīdām, kur flīzes līmētas ar normālu līmjavu: – uz grīdām, kur flīzes līmētas ar ātri cietējošu līmjavu: – uz grīdām, kur flīzes līmētas ar javu:	4 - 8 st. 1 - 2 st. 2 - 3 dienas 24 st. 3 - 4 st. 7 - 10 dienas
Flīžu klājuma tīrīšana:	15 - 30 min.
Pakļaujams vieglai gājēju noslodzei:	apm. pēc 3 st.
Pakļaujams maksimālai noslodzei:	pēc 24 st. (48 st. peldbaseiniem)

NOCIETĒJUŠA SLĀŅA ĪPAŠĪBAS

Lieces stiprība pēc 28 dienām (N/mm²) (EN 12808-3):	9
Spiedes stiprība pēc 28 dienām (N/mm²) (EN 12808-3):	35
Lieces stiprība pēc sasalšanas/atkuššanas cikliem (N/mm²) (EN 12808-3):	9
Spiedes stiprība pēc sasalšanas/atkuššanas cikliem (N/mm²) (EN 12808-3):	35
Berzes noturība (EN 12808-2):	700 (zudums mm³)
Rukums (mm/m) (EN 12808-4):	1,5
Ūdens absorbētspēja (g) (EN 12808-5) pēc 30 st.:	0,1
Ūdens absorbētspēja (g) (EN 12808-5) pēc 4 st.:	0,2
Izturība pret mitrumu, eļļām un šķīdinātājiem:	teicama
Izturība pret sārmiem:	teicama
Izturība pret skābēm:	laba noturība pret skābju iedarbību (pH > 3)



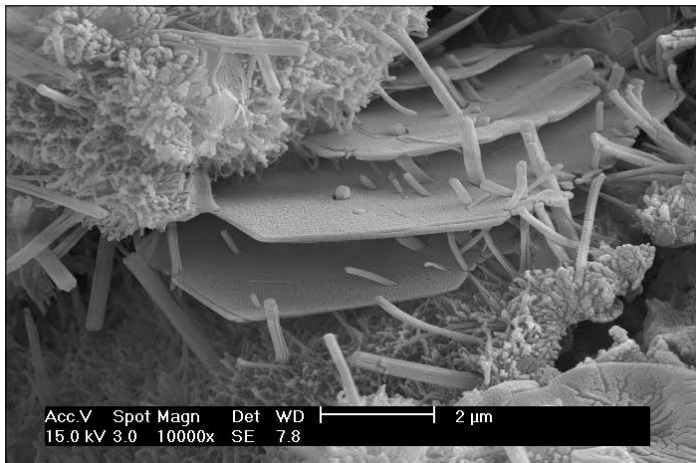
Ultracolor Plus iestrāde marmora efekta porcelāna grīdas flīžu klājuma šuvēs, izmantojot gumijas špakteļlāpstiņu



Virsmas tīrīšana un noslēdzošā apstrāde, izmantojot cietu celulozes sūkli

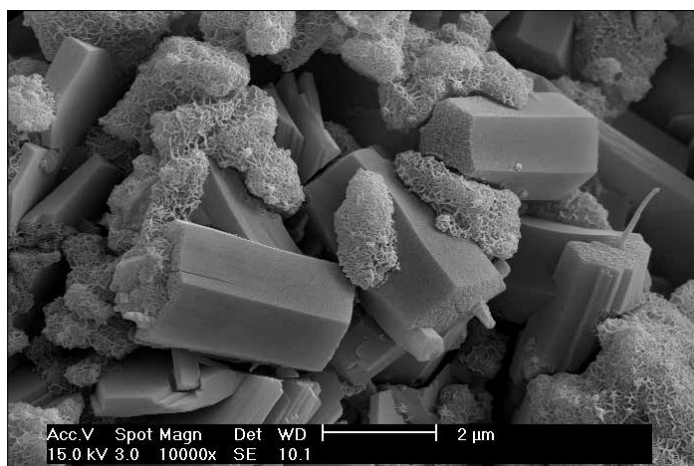


Grīdas šuves aizpildītas ar Ultracolor Plus



**Portlandcimenta bāzes
saistvielas hidratācija tradicionālā
šuvju aizpildes sastāvā**

**Cementa bāzes saistvielas
Ultracolor Plus hidratācija. Šajā
paraugā nav vērojama slāņaino
Portlanditu (kalcija hidroksīds)
kristālu veidošanās, kas ir
iesmesls, kāpēc uz šuvēm var
parādīties baltie izsāļumi**



PAKĻAUJAMS VIEGLAI GĀJĒJU NOSLODZEI

Virsmā ir gatava staigāšanai pēc 3 stundām.

PAKĻAUJAMS MAKSIMĀLAI NOSLODZEI

Fližu klājumu, kura šuves aizpildītas ar **Ultracolor Plus**, iespējams pakļaut maksimālai noslodzei pēc 24 stundām. Peldbaseinus un ūdens rezervuārus iespējams piepildīt ar ūdeni pēc 48 stundām.

Tīrīšana

Darbarīkus un rokas pēc darbu beigšanas mazgāt ar lielu daudzumu ūdens.

PATĒRINŠ

Ultracolor Plus patēriņš ir atkarīgs no fližu un šuvju izmēriem. Tabula ilustrē vairākus patēriņa piemērus, kas izteikti kā kg/m².

IEPAKOJUMS

20 kg maisos, 4x5 kg vai 8x2 kg alumīnija iepakojumos, atkarībā no izvēlētās krāsas.

PIEEJAMĀS KRĀSAS

Ultracolor Plus ir pieejams 40 krāsu toņos saskaņā ar MAPEI katalogu (ieteicams skatīt krāsu paraugus).

UZGLABĀŠANA

Ultracolor Plus 20 kg iepakojumu uzglabāt 12 mēn., savukārt 2 un 5 kg iepakojumus - 24 mēn. Uzglabāt oriģinālajā iepakojumā, sausā vietā.

Pēc norādītā uzglabāšanas laika pagarināsies **Ultracolor Plus** saistišanās laiks, bet citas īpašības paliks nemainīgas.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SAGATA- VOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

Norādījumi produktu drošai lietošanai atrodami jaunākajās DDL versijās, kas atrodamas mājas lapā www.mapei.no

TIKAI PROFESIONĀLAI IZMANTOŠANAI.

UZMANĪBU!

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai. Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārlicinās, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots.

Sīkāku informāciju meklēt produkta Tehnisko datu lapās, kas pieejamas mūsu mājas lapā www.mapei.no

IEVĒRĪBAI!

Šīs Tehnisko datu lapas saturs var tikt iekopēts citā ar projektu saistītā dokumentācijā, tomēr iegūtais dokuments

PATĒRIŅŠ ATKARĪBĀ NO FLĪŽU IZMĒRA UN ŠUVJU PLATUMA (kg/m²)

Flīzes izmērs (mm)	Šuves platums, (mm)				
	2	3	5	8	10
75x150x6	0,4	0,6	1,0	1,5	1,9
100x100x7	0,4	0,7	1,1	1,8	2,2
100x100x9	0,6	0,9	1,4	2,3	2,9
150x150x6	0,3	0,4	0,6	1,0	1,3
200x200x7	0,2	0,3	0,6	0,9	1,1
200x200x9	0,3	0,4	0,7	1,2	1,4
300x300x10	0,2	0,3	0,5	0,9	1,1
300x300x20	0,4	0,6	1,1	1,7	2,1
300x600x10	0,2	0,2	0,4	0,6	0,8
400x400x10	0,2	0,2	0,4	0,6	0,8
500x500x10	0,1	0,2	0,3	0,5	0,6
600x600x10	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5
750x750x10	0,1	0,1	0,2	0,3	0,4
100x600x9	0,3	0,5	0,8	1,3	1,7
150x600x9	0,2	0,4	0,6	1,0	1,2
150x900x9	0,2	0,3	0,6	0,9	1,1
150x1200x10	0,2	0,4	0,6	1,0	1,2
225x450x9	0,2	0,3	0,5	0,8	1,0
225x900x9	0,2	0,2	0,4	0,6	0,8
250x900x9	0,1	0,2	0,4	0,6	0,7
250x1200x10	0,2	0,2	0,4	0,6	0,8
600x600x5	0,1	0,1	0,1	0,2	0,3
600x600x3			0,1	0,1	0,2
1000x500x5		0,1	0,1	0,2	0,2
1000x500x3			0,1	0,1	0,1
1000x1000x5			0,1	0,1	0,2
1000x1000x3				0,1	0,1
3000x1000x5			0,1	0,1	0,1
3000x1000x3				0,1	0,1

PATĒRIŅU APRĒĶINA PĒC SEKOJOŠAS FORMULAS:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1.6 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

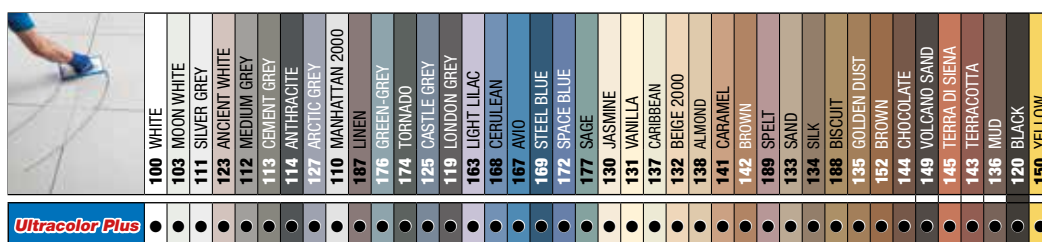
A = flīzes garums (mm)

B = flīzes platums (mm)

C = flīzes biezums (mm)

D = šuves platums (mm)

Lai aprēķinātu patēriņu dažāda izmēra flīzēm ar dažādiem šuvju platumiem, kas norādīti tabulā, skatīt "Produktu Kalkulatoru", kas pieejams mūsu mājaslapā www.mapei.no



N.B.: Saistībā ar iesaistīto drukāšanas procesu, šajā tehnisko datu lapā norādītās krāsas jāuzskata tikai par indikatīvām attiecībā uz faktisko produkta krāsas toni

Ultracolor Plus

nav uzskatāms par papildinājumu un
neaizstāj aktuālo produkta Tehnisko datu
lapu, MAPEI produkta iestrādes brīdī.
Jaunāko un aktuālāko Tehnisko datu lapu
iespējams lejuplādēt ražotāja mājaslapā
www.mapei.no



**JEBKURI TEHNISKO DATU LAPAS
FORMULĒJUMA VAI PRASĪBU GROZĪJUMI
ATBRĪVO MAPEI NO ATBILDĪBAS.**



Šis simbols apzīmē MAPEI produktus ar ļoti zemu
gaistošo organisko savienojumu emisiju (GOS)
– to apliecina GEV (Gemeinschaft Emissions-
kontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und
Bauprodukte e.V. - starptautiska organizācija,
kas kontrolē gaistošo organisko vielu emisiju
līmeni grīdu apstrādes sastāvos) sertifikāts.

**Produkta references
pieejamas pēc
pieprasījuma vai
www.mapei.no**

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā
balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi.

2801-2-2022 (LV)