



MapeWrap 31 T

Tiksotropisks epoksīdsveķu bāzes sastāvs MAPEWRAP auduma impregnēšanai „sausās metodes” ietvaros

PIELIETOJUMS

MapeWrap 31 T piemērots **MapeWrap** auduma impregnēšanai betona, dzelzsbetona un mūra elementu pastiprināšanai „sausās metodes” ietvaros.

TEHNISKAIS APRAKSTS

MapeWrap 31 T ir MAPEI laboratorijās izstrādāta tiksotropiska šķīdinātāju nesaturoša epoksīdsveķu bāzes līme **MapeWrap** auduma impregnēšanai uz vietas objektā, „sausās metodes” ietvaros.

MapeWrap 31 T sastāv no diviem komponentiem (komponents A = sveķi un komponents B = cietinātājs), kurus pirms lietošanas nepieciešams samaisīt kopā. Pēc sastāva sagatavošanas, to izstrādāt apm. 50 min. laikā pie +23°C. Pēc sacietēšanas **MapeWrap 31 T** veido dielektrisku slāni ar teicamām mehāniskajām īpašībām.

MapeWrap 31 T atbilst prasībām, kas izvirzītas EN 1504-9 (*“Produkti un sistēmas betona konstrukciju aizsardzībai un remontam: definīcijas, prasības, kvalitātes kontrole un atbilstības novērtējums. Sistēmu izmantošanas pamatprincipi”*), un minimālajām prasībām, kas noteiktas EN 1504-4 (*“Strukturālā līmēšana”*).

IETEIKUMI

- Nestrādāt ar **MapeWrap 31 T** sastāvu, ja tā saistīšanās process jau ir sācies.

DARBA APRAKSTS

MapeWrap 31 T sagatavošana

Abus komponentus samaisīt kopā. Komponentu B pievienot komponentam A un maisīt izmantojot lēnas darbības maisītāju, līdz iegūts viendabīgas konsistences sastāvs. Svara attiecība: Sastāvdaļu attiecība: 4 svara daļas A komponents un 1 svara daļa B komponents. Neveikt produkta dozēšanu. Vienā reizē izmantot visu iepakojumu; ja tomēr nepieciešams izmantot tikai daļu iepakojuma, izmantot augstas precizitātes elektroniskos svarus.

MapeWrap 31 T un MapeWrap auduma uzklāšana

Uzklāt vienmērīgu pirmo **MapeWrap 31 T** slāni, izmantojot gludu špaktelļapstiņu. Nekavējoties pielīmēt **MapeWrap** audumu paredzētajā vietā, pārliecinoties, ka neveidojas krokas. Izlīdzināt audumu ar rokām, uz kurām uzvilkti ūdensnecaurļaidīgi gumijas aizsargcimdī. Tad uzklāt otro **MapeWrap 31 T** slāni uz **MapeWrap** auduma, un rūpīgi izlīdzināt virsmu ar stingru gumijas vai metāla rullīti (**MapeWrap Roller**) tā, lai līme izkļūtu caur auduma šķiedrām. Vēlreiz virsmu apstrādāt ar vītņveida tipa **MapeWrap** rullīti, lai izspiestu gaisa burbuļus.

PIESARDZĪBA, KAS JĀIEVĒRO PIRMS UN PĒC DARBU VEIKŠANAS

Īpaša piesardzība nav jāievēro, ja apkārtējās vides temperatūra ir robežās no +5°C un +30°C. Nepakļaut

TEHNISKIE DATI (tipiskās vērtības)		
PRODUKTA APRAKSTS		
	komponents A	komponents B
Konsistence:	pastveida	pastveida
Krāsa:	tumši dzeltens	gaiši dzeltens
Tilpummasa (g/cm³):	1,34	1,25
Brukfilda viskozitāte (mPa-s):	200,000 (rotors 6 – 5 apgriezieni)	20,000 (rotors 5 – 10 apgriezieni)
UZKLĀŠANAS DATI (pēc 7 dienām, pie +23°C - 50% R.H.)		
Svara attiecība:	komponents A: komponents B = 4 : 1	
Maisījuma konsistence:	tikсотropiska pasta	
Maisījuma krāsa:	dzeltens	
Maisījuma tilpummasa (g/cm³):	1,30	
Brukfilda viskozitāte (mPa-s):	70,000 (rotors 6 – 10 apgriezieni)	
Izstrādes laiks: – pie +23°C:	50 min.	
Cietēšanas laiks: - pie +23°C:	4 stundas	
Darba temperatūra:	no +5°C līdz +30°C	
NOCIETĒJUŠA SLĀŅA ĪPAŠĪBAS		
Adhēzija ar betonu (N/mm²):	> 3 (pēc 7 dienām - betona pamatnes lūzums)	
Stiepes pretestība* (ASTM D 638) (N/mm²):	≥ 20	
Stiepes deformācija* (ASTM D 638) (%): - pēc 28 dienām:	1,0	
Spiedes pretestība* (ASTM D 695) (N/mm²):	≥ 70	
Lieces pretestība * (ISO 178) (N/mm²):	≥ 25	

* Rezultāti, kas iegūti testos un veikti ar 5 paraugiem (+ 23° C (+ 73° F) - W50%)

sastāvu tiešiem saules stariem un darbus veikt dienas vēsajā daļā.

Ziemas laikā, ja darbus nepieciešams veikt ārpus telpām un apkārtējās vides temperatūra ir zemāka par +5°C, pirms pastiprināšanas darbu uzsākšanas 24 st. veikt pastiprināmās konstrukcijas virsmas sildīšanu.

Nākamās 24 st. virsmas nepakļaut salam. Pirms lietošanas produktu uzglabāt siltā vietā.

Tīrīšana

Ņemot vērā **MapeWrap 31 T** augsto adhēziju pat ar metālu, darbarīkus uzreiz pēc darbu beigšanas tīrīt izmantojot šķīdinātājus (etilsparu, toluolu u.c.), pirms produkts uz darbarīkiem ir sacietējis.

PATĒRIŅŠ

Patēriņš atkarīgs no impregnējamā auduma veida (vienvirziena, divvirzienu un četrvirzienu šķiedru audums) un augstuma:

MapeWrap C (OGLEKĻA šķiedru audums)

Materiāla veids	Patēriņš (g/m ²)	Augstums (cm)	Patēriņš (g/m)
UNI-AX 300 vai UNI-AX HM 300	1400-1600	10	140-160
		20	280-320
		40	560-640
UNI-AX 600 vai UNI-AX HM 600	1680-1920	10	168-192
		20	336-384
		40	672-768
BI-AX 230	1300-1500	20	260-300
		40	520-600
BI-AX 360	1560-1800	20	312-360
		40	624-720
QUADRI-AX 380	1400-1600	30	420-480
		48,5	679-776

IEPAKOJUMS

5 kg komplekti: komponents A = 4 kg;
komponents B = 1 kg.

UZGLABĀŠANA

Produktu uzglabāt 24 mēnešus, oriģinālajā iepakojumā, sausā vietā, pie temperatūras, kas nav zemāka par +5°C.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SAGATAVOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

Norādījumi produktu drošai lietošanai atrodami jaunākajās DDL versijās, kas atrodamas mājas lapā www.mapei.no

TIKAI PROFESIONĀLAI IZMANTOŠANAI.

UZMANĪBU!

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai. Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārlecina, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots.

Sīkāku informāciju meklēt produkta Tehnisko datu lapās, kas pieejamas mūsu mājas lapā www.mapei.no

IEVĒRĪBA!

Šīs Tehnisko datu lapas saturs var tikt iekopēts citā ar projektu saistītā dokumentācijā, tomēr iegūtais dokuments nav uzskatāms par papildinājumu un neaizstāj aktuālo produkta Tehnisko datu lapu, MAPEI produkta iestrādes brīdī.

Jaunāko un aktuālāko Tehnisko datu lapu iespējams lejuplādēt ražotāja mājaslapā www.mapei.no

JEBKURI TEHNISKO DATU LAPAS FORMULĒJUMA VAI PRASĪBU GROZĪJUMI ATBRĪVO MAPEI NO ATBILDĪBAS.

**Produkta references
pieejamas pēc
pieprasījuma vai
www.mapei.no**

**MapeWrap
31 T**