



Mapectflex PU 70 SL

Divkomponentu elastīgs poliuretāna hermētiķis šuvēm, kas atrodas saskarē ar ogļūdeņražiem



PIELIETOJUMS

Deformācijas šuvju aizpildei virsmās, kas nejausi vai periodiski nonāk saskarē ar benzoliem, dīzeļdegvielu, reaktīvo dzinēju degvielu, smērvielām un pretapledošanas vielām, ieskaitot tās, kuras izmanto lēnas gaitas transportlīdzekļu darbības nodrošināšanā.

Pielietojuma piemēri

- Šuvju blīvēšanai skrejceļiem.
- Šuvju blīvēšanai autostāvvietās, servisa zonās un mehāniskās darbnīcās.
- Ceļu, pagalmu, ostu, loģistikas zonu un citu teritoriju šuvju blīvēšanai, vietās ar transportlīdzekļu noslodzi.
- Notekcauruļu blīvēšanai rafinēšanas rūpnīcās, degvielas glabāšanas noliktavās un naftas ķīmijas rūpniecībā.

TEHNISKAIS APRAKSTS

Mapectflex PU70 SL ir augstas deformējamības hermētiķis ar zemu elastības moduli, kas pieejams iepakojumā ar 2 iepriekš dozētiem komponentiem, kas pirms iestrādes jā sajauc kopā. Sastāvs piemērots horizontālām šuvēm ar līdz 2,5% slīpumu.

Mapectflex PU70 SL sacietē apmēram 24-36 stundās (+23 °C) ķīmiskas reakcijas rezultātā ar katalizatoru, veidojot deformējamu, elastīgu gumijai līdzīgu sastāvu, kam piemīt laba adhēzija ar pamatni, un tas kompensē spiedes, stiepes un griezes spriegumus šuvēs, vienlaikus nodrošinot lielisku nodilumizturību un ķīmisko

izturību pret lielāko daļu ogļūdeņražu.

Mapectflex PU70 SL ir izturīgs pret darba temperatūru no -30 °C līdz +70 °C un īslaicīgi iztur temperatūru līdz +150 °C.

Mapectflex PU70 SL atbilst Federālajām specifikācijām SS-S-200E un BS 5212.

IETEIKUMI

- Neuzklāt uz slapjām virsmām.
- Nelietot uz bitumena virsmām, uz kurām izdalās eļļa.
- Nelietot, ja temperatūra ir zemāka par +10°C. Ja iestrādi nepieciešams veikt aukstā laikā vai, lai paātrinātu produkta cietēšanu, sazināties ar MAPEI vietējo pārstāvniecību.

DARBA APRAKSTS

Hermētiķa sagatavošana

Mapectflex PU70 SL tiek piegādāts divu iepriekš dozētu sastāvdaļu komplektu iepakojumos, svara attiecībā 66:34 (A komponents, sveķi 6,60 kg, B komponents katalizators 3,40 kg).

A un B komponentus samaisīt katru savā iepakojumā, īpaši, ja tie uzglabāti zemā temperatūrā.

Lēnām pievienot komponentu B komponentam A un maisīt vairākas minūtes, neiesaistot sastāvā gaisu. Maisīšanai izmantot maisītāju zema ātruma režīmā ar piemērotu maisīšanas uzgali un maisīt vismaz 2 minūtes,

līdz izveidojas brīvi plūstošs, viendabīgs, krāsains maisījums. Maisījuma izstrādes un cietēšanas laiku lielā mērā ietekmē apkārtējā temperatūra: aptuvenais sagatavota produkta izstrādes laiks ir aptuveni 45 minūtes + 23°C temperatūrā.

Nekad nelietot iepriekš dozētu sastāvdaļu daļējus daudzumus, ja vien netiek izmantoti augstas precizitātes elektroniskie svāri, lai ievērotu svara attiecību 66: 34 (komponents A: komponents B).

Uzklāšanas veids

- Visām blīvēmām virsmām jābūt sausām, nestspējīgām un attīrītām no putekļiem, nesaistītām materiālu daļām, cementa piena, eļļas, taukiem, vaskiem, veciem hermētiķiem un krāsas, rūsas, veidņu eļļas un pretiztvaikošanas produktiem.
- Šuves jāveido tā, lai kustības laikā to kustība nepārsniegtu 25% no sākotnējā platuma.

Lai kontrolētu **Mapeflex PU 70 SL** ieplūšanas dziļumu un nepieļautu sastāva pielipšanu šuves apakšai, šuvē ievietot **Mapefoam** putota polietilēna lentu. Lentas diametram jābūt 10-20% lielākam par aizpildāmās šuves platumu.

- Hermētiķa dziļums atkarīgs no aizpildāmās šuves platuma (skat. Tabulu zemāk):

šuves platums	hermētiķa dziļums
līdz 10 mm	tāds pats kā platums
11 līdz 20 mm	10 mm visos gadījumos
vairāk kā 20 mm	puse no platuma

- Izmantojot saru otu, uzklāt **Primer PU60** vai **Primer M** uz šuves malām. Pirms **Mapeflex PU 70 SL** uzklāšanas, nogruntētajai virsmai jābūt sausai uz tausti.
- Ja paredzēts sastāvu uzklāt uz bitumena konglomerāta virsmas, to iepriekš grūntēt ar **Primer SN**.

* Testi, kas veikti ar bitumena konglomerāta nodiluma slāni saskaņā ar EN 12697/33 standartiem.

1.tabula

šuves platums (mm)	5	10	15	20	25	30	35	40
hermētiķa dziļums (mm)	5	10	10	10	12,5	15	17,5	20
Ø MAPEFOAM (mm)	6	15	20	25	30	40	40	2 x 20
hermētiķa patēriņš (kg/metri) *	0,04	0,15	0,22	0,29	0,45	0,65	0,89	1,16
metri hermētiķa uz 10 kg komplektu	276	69	46	34	22	15	11	9
PRIMER PU60 vai PRIMER M patēriņš (kg/metri) *	0,004	0,013	0,011	0,029	0,045	0,065	0,089	0,116

* teorētiskais patēriņš, neskaitot produkta paliekas uz malām

- Šuves parasti piepilda ar **Mapeflex PU 70 SL**, ielejot vai ar piemērotu sūkni (lai iegūtu papildinformāciju, sazināties ar MAPEI vietējo pārstāvniecību). Lai izveidotu perfektu apdari, pielīmēt līmlentu gar šuves malām.

Kamēr produkts nav sācis saistīties, noņemt lieko hermētiķi no šuves malām un maskējošās lentas, ja tādas tika pielietotas.

PATĒRIŅŠ

Mapeflex PU70 SL blīvums ir 1,45 g/cm³. Aptuvenais patēriņa līmenis dažādu izmēru šuvēm redzams 1. tabulā.

Tīrīšana

Pirms sacietēšanas **Mapeflex PU 70 SL** no darbarīkiem, apģērbiem u.c. var notīrīt ar alkoholu, nitro atšķaidītāju vai terpentīnu. Pēc sacietēšanas to var notīrīt tikai mehāniski vai ar **Pulicol 2000**.

IEPAKOJUMS

Mapeflex PU70 SL ir pieejams 10 kg iepakojumos (A+B).

UZGLABĀŠANA

12 mēnešus slēgtā oriģinālajā iepakojumā.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SAGATAVOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

Norādījumi produktu drošai lietošanai atrodami jaunākajās DDL versijās, kas atrodamas mājas lapā www.mapei.no

TIKAI PROFESIONĀLAI IZMANTOŠANAI.

UZMANĪBU!

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai. Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārliecinās, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots.

Sīkāku informāciju meklēt produkta Tehnisko datu lapās, kas pieejamas mūsu mājas lapā www.mapei.no

IEVĒRĪBAI!

Šīs Tehnisko datu lapas saturs var tikt iekopēts citā ar projektu saistītā

Tehniskie dati (tipiskās vērtības)		
PRODUKTA APRAKSTS		
	komponents A	komponents B
Krāsa:	melns	dzeltenīgs
Konsistence:	bieza pasta	šķidrums
Bļivums (g/cm³):	1,60	1,25
Brookfield viskozitāte (mPa·s):	500,000 (T-E vārpsta - 2,5 apgriezieni)	150 (rotors 1 - 50 apgr)
Sausais atlikums (%):	97	100
UZKLĀŠANAS DATI (pie +23 °C - W50%)		
Svara attiecība:	komponents A: komponents B = 66 : 34	
Maisījuma konsistence:	brīvi plūstoša šķidra pasta	
Maisījuma krāsa:	melns	
Maisījuma bļivums (kg/m³):	1450	
Brukfilda viskozitāte (mPa·s):	30,000 (rotors 7 - 20 apgr)	
Izstrādes laiks:	45 min.	
Darba temperatūra:	+5 °C - +35 °C	
Cietēšanas laiks:	10 st.	
Vieglo transportlīdzekļu noslodzes noturīgs:	pēc 24 stundām	
Pilnībā nocietējis:	7 dienas	
NOCIETĒJUŠA SLĀŅA ĪPAŠĪBAS		
Shore A cietība:	18	
Stiepes pretestība (ISO 8339) (N/mm²):	0,6	
Pagarinājums līdz plīsumam (ISO 8339) (%):	300	
Modulis pie 100% (ISO 8339) (N/mm²):	0,3	
Izplešanās nepārtrauktas ekspluatācijas laikā (%):	25	

**Mapeflex
PU 70 SL**

*dokumentācijā, tomēr iegūtais dokuments
nav uzskatāms par papildinājumu un
neaizstāj aktuālo produkta Tehnisko datu
lapu, MAPEI produkta iestrādes brīdī.
Jaunāko un aktuālāko Tehnisko datu lapu
iespējams lejuplādēt ražotāja mājaslapā
www.mapei.no*

**JEBKURI TEHNISKO DATU LAPAS
FORMULĒJUMA VAI PRASĪBU GROZĪJUMI
ATBRĪVO MAPEI NO ATBILDĪBAS.**

**Produkta references
pieejamas pēc
pieprasījuma vai
www.mapei.no**



Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā
balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi

447-9-2020 (LV)



BUILDING THE FUTURE