



Keracolor GG

Augstas veiktspējas ar polimēriem modificēts cementa bāzes šuvju aizpildes sastāvs, šuves platums no 4-15 mm



KLASIFIKĀCIJA ATBILSTOŠI EN 13888

Keracolor GG ir CG2WA klases uzlabots (2) cementa bāzes (C) šuvošanas sastāvs (G) ar samazinātu ūdens uzsūci (W) un augstu berzes noturību (A).

PIELIETOJUMS

Šuvju aizpildei flīžu (vienreiz dedzinātu, divreiz dedzinātu, klinkera, porcelāna u.c), akmens materiālu (dabīgā akmens, marmora, granīta, aglomerātu u.c) klājumu šuvju aizpildei iekšdarbos un ārdarbos.

Pielietojuma piemēri

- Fasāžu, balkonu, terašu, peldbaseinu flīžu klājumu šuvju aizpildei.
- Raupjas virsmas flīžu klājumu šuvju aizpildei (terakota, emaljēts porcelāns, antīks marmors, klinkers, vienreiz apdedzinātas flīzes).
- Keramisko grīdas un sienu flīžu klājumu šuvju aizpildei iekšdarbos.
- Keramisko flīžu klājumu šuvju aizpildei industriālās telpās, kad nav nepieciešama ķīmiskā noturība (garāžās, noliktavās u.c.).

TEHNISKAIS APRAKSTS

Keracolor GG ir sausais maisījums, kas sastāv no cementa, ļoti smalkas frakcijas pildvielām, sintētiskajiem sveķiem, īpašām piedevām un pigmentiem. Šis ir produkts ar ļoti zemu gaistošu organisko savienojumu emisiju, un klasificēts kā Ecode EC1 Plus.

Pievienojot ūdeni, iegūst viegli izstrādājamu flīžu šuvju aizpildes sastāvu, kuram sacietējot piemīt sekojošas īpašības:

- laba spiedes un lieces izturība, laba izturība sasalšanas/atkuššanas ciklos, kas nodrošina labu izturību pret novecošanos;
- laba berzes noturība;
- neveidojas rukuma plaisas;
- laba skābju noturība pH > 3;
- nodrošina teicamu izmaksu - veiktspējas attiecību.

Pievienojot **Keracolor GG** īpašu sintētisko sveķu bāzes polimēru piedevu **Fugolastic**, veiktspēja būs piemērota lietošanai pat skarbos apkārtējās vides un ekspluatācijas apstākļos (fasādes, peldbaseini, vannas istabas, grīdas ar lielu noslodzi). Sīkāku informāciju skat. **Fugolastic** tehnisko datu lapās.

IETEIKUMI

- Nepievienot šuvju aizpildes sastāvam cementu vai citas piedevas. Nepievienot ūdeni, ja sagatavotā java jau sākusi saistīties.
- Nejaukt kopā dažādu krāsu javu, jo pastāv krāsu nesaderības risks, līdz ar to iegūtajai javai var būt nevienmērīga krāsa.

Keracolor GG



Keracolor GG
uzklāšana ar MAPEI
špaktelāpstīņu



Šuvju tīrīšana un
apstrāde ar cietu
celulozes sūkli



Grīdas šuves aizpildītas
ar Keracolor GG

- Nepievienot sālsūdeni vai netīru ūdeni.
- Strādāt ar produktu pie temperatūras, kas ir robežās no +5 līdz +35°C.
- Stingri ievērot **Keracolor GG**: ūdens attiecību; Pārsniedzot norādīto pievienojamā ūdens daudzumu, uz šuvju virsmas var parādīties balti traipi (izsālījumi). Ja tiek sagatavoti maisījumi ar atšķirīgu ūdens attiecību, var rasties dažādi krāsu toņi. Izsālījumi uz šuvju virsmas ir saistīti ar kalcija karbonāta veidošanos, un to var izraisīt arī atlikušais mitrums flīžu klājuma izveides līmjavā, kuras hidratācijas process nav beidzies, kā arī nepietiekami nožuvusi pamatne vai pamatne, kurai nav pietiekama aizsardzība pret kapilāro mitrumu.
- Lai izvairītos no nevienmērīgas krāsas, pēc šuvju aizpildīšanas ar javu, nenokaisīt šuves ar **Keracolor GG** pulveri.
- Ja nepieciešama izturība pret skābēm vai higiēniska apdare, izmantot piemērotu skābju noturīgu javu (piemēram, **Kerapoxy**).
- Deformācijas un rukuma šuves neaizpildīt ar **Keracolor GG**, bet izmantot speciāli šim nolūkam paredzētus MAPEI hermētiķus.
- Izmantojot **Keracolor GG** šuvju aizpildīšanai flīžu klājumiem, kuru virsma ir raupja un tai ir mikroporas, veikt testu nelielā laukumā, lai pārliecinātos par iespēju javu notīrīt no flīzēm. Ja nepieciešams flīžu klājumu noklāt ar aizsargpārklājumu, izvairīties no šuvju pārklāšanas. Ieteicams veikt pārbaudi nelielā laukumā, lai pārliecinātos par iespēju materiālu notīrīt, un, ja nepieciešams, virsmai uzklāt aizsargpārklājumu, izvairoties no sastāva iekļūšanas šuvēs.

DARBA APRAKSTS

Šuvju sagatavošana

Šuvju aizpildīšanu sākt pēc tam, kad flīžu instalēšanai izmantotā līmjava ir pietiekami sacietējusi. Līmjavas cietēšanas laiks ir atkarīgs no flīžu līmjavas tipa. Pirms šuvju aizpildīšanas, flīžu šuves labi iztīrīt. Šuvju dziļumam jābūt 2/3 no flīzes biezuma. Līmes vai javas pārpalikums jānoņem, kamēr sastāvs vēl nav sācis saistīties. Ja flīzes ir ļoti porainas un darbs noris augstas temperatūras apstākļos vai vējainā laikā, šuves pirms to aizpildes samitrināt ar ūdeni.

Sastāva sagatavošana

Maisot bērt **Keracolor GG** sauso maisījumu konteinerī, kurā ieliets 18-20% svara daļas tīra ūdens vai **Fugolastic** (ja nepieciešams, atkarībā no pielietojuma).

Horizontālo šuvju aizpildīšanai, lai java būtu šķidrāka, iespējams pievienot vairāk ūdens (apm. 24% no svara). Maisīšanu veikt ar lēnas darbības maisītāju, lai izvairītos no gaisa iesaistīšanās javā un sagatavotā java būtu viendabīga.

Nogaidīt 2-3 min. un samaisīt javu no jauna. Sagatavoto sastāvu izstrādāt 2 stundu laikā.

Javas iestrāde

Šuves pilnībā aizpildīt ar **Keracolor GG** izmantojot piemērotu MAPEI špaktelāpstīņu, un pāliecināties, ka šuvju virsma ir gluda un vienmērīga. Lieko sastāvu no virsmas noņemt, kamēr tas vēl nav sācis saistīties, virzot špaktelāpstīņu diagonāli pa virsmu.

Aizpildīto šuvju apstrāde

Kad iestrādātā java kļūst plastiska un matēta, parasti pēc 10-20 min., var uzsākt nošuvotā klājuma tīrīšanu, izmantojot cietu celulozes sūkli (piem., Mapei sūkli) – tīrīšanu veicot diagonāli attiecībā pret klājuma šuvēm. Sūkļus skalot bieži, izmantojot divus spaiņus ar ūdeni: vienā noskalojot lielo šuvotāja masu un otrā izskalojot sūkli. Tīrīšanu iespējams veikt arī ar industriālu iekārtu.

Lai attīrītu virsmu no sacietējuša materiāla paliekām, izmantot samitrinātu Scotch-Brite sūkli vai industriālo iekārtu ar abrazīvu uzliku.

Ja tīrīšana tiek uzsākta pārāk agri (java vēl ir plastiska), iespējama javas izskalošana no šuvēm, radot krāsas nevienmērību. Tai pat laikā, ja tīrīšana tiek uzsākta pārāk vēlu un java jau ir sacietējusi, to iespējams notīrīt tikai mehāniski, līdz ar to var tikt bojāta flīžu virsma.

Ja šuvju aizpildīšana noris augstas apkārtējās vides apstākļos, ļoti sausā vai vējainā laikā, ieteicams veikt šuvju mitrināšanu javas cietēšanas periodā. Mitrināšana cietēšanas periodā vienmēr uzlabo javas veikspēju.

Pulverveida paliekas no virsmas notīrīt izmantojot tīru, sausu drānu.

Pēc galīgās tīrīšanas, ja grīdu vai sienu virsma joprojām ir klāta ar cementa atlikumiem, var izmantot skābu tīrīšanas līdzekli (piem., **UltraCare Keranet**), kad java ir pilnībā sacietējusi.

Ja ir nepieciešams līdzeklis javas atlikumu noņemšanai uzklāšanas laikā, ieteicams izmantot **UltraCare Keranet Easy**, kas piemērots liekās javas noņemšanai no virsmām uzreiz pēc uzklāšanas.

Pielietojot **UltraCare** klāsta produktus, lūdzu, skatīt attiecīgās tehnisko datu lapas.

PAKĻAUJAMS VIEGLAI GĀJĒJU NOSLODZEI

Virsma ir gatava staigāšanai pēc 24 stundām.

TEHNISKIE DATI (tipiskās vērtības)

Saskaņā ar:

– Eiropas EN 13888, kā CG2WA
– ISO 13007-3, kā CG2WA

PRODUKTA APRAKSTS

Tips:	granulēts pulveris
Krāsa:	13 krāsās, saskaņā ar MAPEI krāsu skalu
Tilpummasa (kg/m³):	1 300-1 500
Sausais atlikums (%):	100
EMICODE:	EC1 Plus - ļoti zema emisija

UZKLĀŠANAS DATI (pie +23°C - W50%).

Svara attiecība:	100 daļas Keracolor GG : 18-20 svara daļas ūdens
Maisījuma konsistence:	smalka pasta
Maisījuma blīvums (kg/m³):	2 000
Maisījuma pH:	apm. 13
Maisījuma izstrādes laiks:	apm. pēc 2 st.
Darba temperatūra:	no +5°C līdz +35°C
Šuvju aizpilde pēc flīžu klājuma izveides: – uz sienām, kur flīzes līmētas ar normāli cietējošu līmjavu: – uz sienām, kur flīzes līmētas ar ātri cietējošu līmjavu: – uz sienām, kur flīzes līmētas ar javu: – uz grīdām, kur flīzes līmētas ar normāli cietējošu līmjavu: – uz grīdām, kur flīzes līmētas ar ātri cietējošu līmjavu: – uz grīdām, kur flīzes līmētas ar javu:	pēc 4-8 st. pēc 1-2 st. 2-3 dienas 24 stundas pēc 3-4 st. 7-10 dienas
Flīžu klājuma tīrīšana:	10-20 minūtes
Pakļaujams vieglai gājēju noslodzei:	24 stundas
Pakļaujams maksimālai noslodzei:	pēc 3 dienām (7 dienas ūdens rezervuāriem un peldbaseiniem)

NOCIETĒJUŠA SLĀŅA ĪPAŠĪBAS:

Lieces stiprība pēc 28 dienām (EN 12808-3): Spiedes stiprība pēc 28 dienām (EN 12808-3): Lieces stiprība pēc sasalšanas/atkušanas cikliem (EN 12808-3): Spiedes stiprība pēc sasalšanas/atkušanas cikliem (EN 12808-3): Berzes noturība (EN 12808-2): Rukums (EN 12808-4): Ūdens absorbētspēja pēc 30 min. (EN 12808-5): Ūdens absorbētspēja pēc 240 min. (EN 12808-5):	 Atbilst Eiropas standartam EN 13888 kā CG2WA
Noturība pret mitrumu:	teicama
Ilgmūžība:	teicama
Izturība pret šķīdinātājiem, eļļām un sārmiem:	teicama
Izturība pret skābēm:	laba, ja pH > 3
Temperatūras izturība:	no -30°C līdz +80°C

PAKĻAUJAMS MAKSIMĀLAI NOSLODZEI

(ar hipotētisku sacietēšanu pie
+23°C un W50%)

Grīdas nododamas ekspluatācijā pēc
apmēram 3 dienām. Peldbaseinus un
ūdens rezervuārus iespējams piepildīt ar
ūdeni pēc 7 dienām.

Darbarīku tīrīšana

Mazgāt darbarīkus un tvertnes ar lielu
daudzumu ūdens, kamēr **Keracolor GG**
vēl nav sacietējis.

PATĒRIŅŠ

Keracolor GG patēriņš ir atkarīgs
no šuvju platuma, kā arī flīžu izmēra
un biezuma. Patēriņa aprēķināšanai
iespējams izmantot kalkulatoru, kas
atrodams www.mapei.no. Daži patēriņa
piemēri redzami zemāk.

IEPAKOJUMS

20 kg maisos, 4x5 kg alumīnija
iepakojumos, atkarībā no izvēlētas
krāsas.

KRĀSAS

Keracolor GG ir pieejams 13 krāsu toņos
saskaņā ar MAPEI katalogu (ieteicams
skatīt krāsu paraugus).

UZGLABĀŠANA

Uzglabājot sausā vietā, slēgtā oriģinālajā
iepakojumā, produkta derīguma termiņš
ir 12 mēn. 20 kg iepakojumam un 24
mēneši 5 kg iepakojumiem. Skatīt
informāciju uz iepakojuma.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SAGATA- VOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

Norādījumi produktu drošai lietošanai
atrodami jaunākajās DDL versijās, kas
atrodamas mājas lapā www.mapei.no

TIKAI PROFESIONĀLAI IZMANTOŠANAI.

UZMANĪBU!

*Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti
šajā produkta aprakstā balstīti uz
patreizējām zināšanām un pieredzi.
Visa iepriekšminētā informācija dod
ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai.
Ikvienam, kas izmanto šo produktu,
ir iepriekš jāpārliecinās, ka izvēlētais
produkts ir piemērots attiecīgajam
nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa
atbildība gadījumā, ja produkts tiek
izmantots citiem mērķiem nekā tas
paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots.*

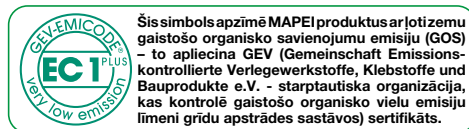
Sīkāku informāciju meklēt produkta
Tehnisko datu lapās, kas pieejamas
mūsu mājas lapā www.mapei.no

IEVĒRĪBAI!

*Šīs Tehnisko datu lapas saturs var
tikt iekopēts citā ar projektu saistītā
dokumentācijā, tomēr iegūtais
dokuments nav uzskatāms par
papildinājumu un neaizstāj aktuālo
produkta Tehnisko datu lapu, MAPEI
produkta iestrādes brīdī.*

*Jaunāko un aktuālāko Tehnisko datu
lapu iespējams lejuplādēt ražotāja
mājaslapā www.mapei.no*

**JEBKURI TEHNISKO DATU LAPAS
FORMULĒJUMA VAI PRASĪBU
GROZĪJUMI ATBRĪVO MAPEI NO
ATBILDĪBAS.**



Šis simbols apzīmē MAPEI produktus ar ļoti zemu
gaistošo organisko savienojumu emisiju (GOS)
– to apliecina GEV (Gemeinschaft Emissions-
kontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und
Bauprodukte e.V. - starptautiska organizācija,
kas kontrolē gaistošo organisko vielu emisiju
līmeni grīdu apstrādes sastāvos) sertifikāts.

**Produkta references
pieejamas pēc
pieprasījuma vai
www.mapei.no**

	100 BALIS	111 SUDRABANI PEĻĒKS	110 MANHATTAN 2000	112 VIDEJI PEĻĒKS	113 CEMENTA PEĻĒKS	114 ANTRACĪTA	130 JASMINA	131 VANĪJAS	132 BĒŠS 2000	141 KARAMELU	142 BRŪNS	144 ŠOKOLĀDES	145 TERRA DI SIENA
Keracolor GG	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

N.B.: Saistībā ar iesaistīto drukāšanas procesu, šajā tehnisko datu lapā norādītās krāsas jāuzskata tikai par indikatīvām attiecībā uz faktisko produkta krāsas toni

PATĒRIŅŠ ATKARĪBĀ NO FLĪŽU IZMĒRA UN ŠUVJU PLATUMA (kg/m ²)				
Šuves platums, mm	Šuves platums, mm			
	4	5	8	10
75x150x6	0,8	1,0		
100x100x7	0,9	1,1		
100x100x9	1,2	1,4		
150x150x6	0,5	0,6		
200x200x7	0,4	0,6		
200x200x9	0,6	0,7		
300x300x10	0,4	0,5		
300x300x20	0,9	1,1		
300x600x10	0,3	0,4		
400x400x10	0,3	0,4		
500x500x10		0,3		
600x600x10		0,3		
750x750x10		0,2		
100x600x9		0,8		
150x600x9		0,6		
150x900x9		0,6	0,9	
150x1200x10		0,6	1,0	
225x450x9		0,5		
225x900x9		0,4	0,6	
250x900x9		0,4	0,6	
250x1200x10		0,4	0,6	
600x600x5		0,1	0,2	
600x600x3		0,1	0,1	
1000x500x5			0,2	
1000x500x3			0,1	
1000x1000x5				0,2
1000x1000x3				0,1
3000x1000x5				0,1
3000x1000x3				0,1

PATĒRIŅA APRĒĶINA FORMULA:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

- A** = flīzes garums (mm)
B = flīzes platums (mm)
C = flīzes biezums (mm)
D = šuves platums (mm)

Lai aprēķinātu patēriņu pēc izmēriem, kas nav ietverti šajā tabulā, skatīt www.velvemst.lv, kur pieejams kalkulators šuvju aizpildes sastāva patēriņa noteikšanai, saskaņā ar flīžu izmēriem un šuves platumu

Keracolor GG

