

ULTRABOND ECO PU 2K

Divkomponentu, šķīdinātāju nesaturoša, augstas veiktspējas poliuretāna līme ar ļoti zemu gaistošo organisko savienojumu (GOS) emisiju keramisko un akmens flīžu pielīmēšanai



KLASIFIKĀCIJA SASKAŅĀ AR EN 12004

Ultrabond Eco PU 2K ir R2T klases reaktīva (R) uzlabota (2) līme ar nenoslīdēšanas efektu (T).

Ultrabond Eco PU 2K atbilstība ir deklarēta TT sertifikātos Nr. 15/10709-1380 un Nr. 15/10709-1380-S, ko izdevis LGAI Technological Center S.A. of Bellaterra - Barcelona (Spānija).

PIELIETOJUMS

Keramisko flīžu, akmens flīžu un visu veidu mozaīkas līmēšanai uz sienām un grīdām iekšdarbos un ārdarbos, uz pamatnēm, ko parasti izmanto būvniecībā, piemēram, klona, apmetuma, betona, cementa-šķiedru paneļiem, ģipša, ģipškartona, ģipša paneļiem utt., kā arī uz īpaši sarežģītām pamatnēm, piemēram, metāla, PVC, poliestera utt.

Pielietojuma piemēri

- Visu veidu keramisko flīžu, akmens flīžu un visu veidu mozaīku līmēšanai dušās un uz lokšņu tērauda, ko izmanto saliekamo vannas istabu izgatavošanai.
- Keramisko flīžu un mozaīkas līmēšanai uz koka darba virsmām un virtuves virsmām.
- Keramisko flīžu, akmens flīžu un mozaīkas līmēšanai uz balkoniem un terasēm, plakaniem jumtiem un kupolveida jumtiem.
- Pārstrādāta un dabīgā akmens līmēšanai, ieskaitot materiālus, kas pakļauti lielām kustībām un izmēru izmaiņām saskarē ar ūdeni (C klase saskaņā ar MAPEI iekšējiem standartiem, piemēram, Green Alpine).
- Keramikas un akmens flīžu līmēšanai uz pamatnēm, kas pakļautas augstām vibrācijām un deformācijām.

TEHNISKAIS APRAKSTS

Ultrabond Eco PU 2K ir divkomponentu, šķīdinātāju un ūdeni nesaturoša, elastīga, ūdensizturīga līme ar ļoti zemu gaistošo organisko savienojumu emisijas līmeni (EMICODE EC1 Plus), kas sastāv no poliuretāna bāzes (komponents A) un īpaša katalizatora (komponents B).

Abus komponentus sajaucot kopā, tie veido pastveida sastāvu ar šādām īpašībām:

- Viegli izstrādājams.
- Teicama izturība un noturība pret novecošanos.
- Augsta adhēzija ar pārsvarā visām celtniecības pamatnēm.

- Sacietē ķīmiskas reakcijas rezultātā, bez rukuma, veidojot augstas stiprības adhēziju.
- Augsta elastība.
- Var uzklāt uz vertikālām virsmām, bez noslīdēšanas efekta un neļaujot flīzēm noslīdēt, tai skaitā līmējot lielas, smagas flīzes.
- Ar to var strādāt arī meistari, kuri ir alerģiski pret epoksīda un epoksīda poliuretāna produktiem.
- Produkta pretnoslīdēšanas īpašības atbilst EN 12004 standartiem.

IETEIKUMI

- Nelietot uz mitrām virsmām vai ja pastāv kapilārā mitruma risks.
- Komponenti ir iepriekš dozēti, lai novērstu dozācijas kļūdas. Neizmantot daļējus produkta daudzumus un neveikt pašrocīgu komponentu dozēšanu: ja pieļauta kļūda dozācijā, tiks ietekmēts sacietēšanas process.
- Sastāvdaļas jā sajauc kopā pie temperatūras no +5°C līdz +30°C.
- Pirms produkta lietošanas uz virsmām, kas pastāvīgi iegremdētas ūdenī, sazināties ar MAPEI tehnisko dienestu.
- Neizmantot **Ultrabond Eco PU 2K** caurspīdīga stikla līmēšanai.

DARBA APRAKSTS

Pamatnes sagatavošana

Virsmai jābūt līdzenai, tīrai, cietai un attīrītai no putekļiem, eļļas, krāsas, līmes, vaska un tai jābūt pietiekami sausai.

Cementa pamatnes nedrīkst būt pakļautas rukumam pēc flīžu līmēšanas. Tāpēc labos laikapstākļos apmetumam ir jācietē vismaz vienu nedēļu uz vienu cm biezumā un cementa klona cietēšanai jāparedz vismaz 28 dienas, ja vien tie nav izgatavoti no īpašām MAPEI klona izveides saistvielām, piemēram, **Mapecem**, **Mapecem Pronto**, **Topcem** vai **Topcem Pronto**.

Metāla pamatnes jāapstrādā ar smilšu strūklu, lai pilnībā noņemtu rūsu.

Čipša un anhidrīta pamatnes ieteicams nostiprināt, uzklājot **Primer EP** vai **Primer MF**.

Produkta sagatavošana

Ultrabond Eco PU 2K tiek piegādāts iepakojumā ar diviem iepriekš dozētiem komponentiem:

- Komponenti A: pelēks vai balts, 88 svara daļas.
- Komponenti B: brūns, 12 svara daļas.

Stingri jāievēro sajaukšanas attiecība starp sveķiem (komponents A) un katalizatoru (komponents B); jebkuras izmaiņas var ietekmēt produkta sacietēšanas procesu.

Sastāvdaļu B (cietinātāju) ieliet sastāvdaļas A traukā un samaisīt kopā ar elektrisko maisītāju nelielā ātrumā, lai izveidotu viendabīgu pelēku vai baltu pastveida sastāvu.

Sastāva sagatavošanai ieteicams izmantot zema ātruma elektrisko maisītāju, lai būtu iespējams ideāli sajaukt sastāvu bez pārkaršanas, kas samazinātu tā izstrādes laiku. Izstrādāt javu 30 - 40 minūšu laikā pēc sagatavošanas.

Javas uzklāšana

Uzklāt vienmērīgu **Ultrabond Eco PU 2K** slāni uz pamatnes ar robainu špaktelīlāpstiņu. Izmantot špaktelīlāpstiņu, kas ļauj noklāt vismaz 65 - 70 % no flīžu pamatnes (skatīt sadaļu "Patēriņš").

Līmējot flīzes ārdarbos, pārliecināties, ka flīžu pamatne ir pilnībā pārklāta.

Ja līmi izmanto gan virsmas hidroizolācijai, gan flīžu līmēšanai, piemēram, līmējot flīzes pie koka virtuves virsmām, uzklāt vienmērīgu **Ultrabond Eco PU 2K** slāni apmēram 1 mm biezumā ar taisnu špaktelīlāpstiņu, lai virsmu hidroizolētu, un pēc tam uzklāt otru **Ultrabond Eco PU 2K** slāni ar robainu špaktelīlāpstiņu, kad pirmais slānis ir sacietējis (24 stundu laikā).

Flīžu līmēšana

Līmēšanas laikā flīzēm vienmēr jābūt sausām.

Labi piespiest flīzes, lai nodrošinātu to kontaktu ar līmi un flīžu aizmugure ir samitrināta.

Izmantojot **Ultrabond Eco PU 2K** flīžu līmēšanai pie deformācijām pakļautām pamatnēm, flīzes, kas lielākas par 5 x 5 cm, ir jāizvieto tā, lai starp tām būtu lielas atstarpes.

Normālos apstākļos (temperatūra un mitruma līmenis) **Ultrabond Eco PU 2K** saistīšanās laiks ir aptuveni 20 minūtes. Galīgā flīžu klājuma korekcija jāveic 70 minūšu laikā pēc ieklāšanas.

Produkta cietēšanas laiks ir atkarīgs no apkārtējās vides temperatūras uzklāšanas brīdī (skatīt tabulu).

Temperatūra	30°C	25°C	20°C	15°C	10°C
Cietēšanas laiks	2 st.	4 st.	5 st.	7 st.	10 st.

Flīžu ieklāšanas laikā ieteicams izmantot tādas izlīdzināšanas sistēmas kā **MapeLevel EasyWDG**, **MapeLevel ProWDG**, **MapeLevel Easy** vai **MapeLevel EasyClick**, lai izveidotu pareiza izmēra šuves un samazinātu augstuma nevienmērību starp flīzēm.

ŠUVJU AIZPILDĪŠANA

Šuves starp flīzēm var aizpildīt pēc 12 stundām ar piemērotu MAPEI cementa vai epoksīda šuvotāju, kas pieejami plašā krāsu gammā.

Noblīvēt deformācijas šuves ar piemērotu MAPEI hermētiķi.

Ja nepieciešams, notīrīt, apstrādāt un aizsargāt virsmas, izmantojot īpašus **UltraCare** grupas produktus.

PAKĻAUJAMS VIEGLAI GĀJĒJU NOSLODZEI

Grīdas pakļaujamas vieglai gājēju noslodzei pēc 12 st.

PAKĻAUJAMS MAKSIMĀLAI NOSLODZEI

Grīdas nododamas ekspluatācijā pēc 7 dienām.

TĪRĪŠANA

Ultrabond Eco PU 2K ir viegli noņemt no instrumentiem, spaiņiem un apģērba, pirms tas sacietē, izmantojot spirtu.

Pēc sacietēšanas to var notīrīt tikai mehāniski vai ar **Pulicol 2000**.

PATĒRIŅŠ

Līmējot keramiskās un akmens flīzes:

- Mozaīkas un mazas flīzes (špaktelāpstiņa nr. 4): 2.5 kg/m²
- Normāla izmēra flīzes (špaktelāpstiņa nr. 5): 3.5 kg/m²
- Lielas flīzes, marmors un akmens (uzklāt līmi gan uz flīzes aizmugures, gan uz pamatnes): 5 kg/m²

IEPAKOJUMS

Ultrabond Eco PU 2K tiek piegādāts iepakojumos ar diviem metāla konteineriem tajos, kas sastāv no:

- 10 kg iepakojums (8.8 kg komponents A + 1.2 kg komponents B).
- 5 kg iepakojums (4.4 kg komponents A + 0.6 kg komponents B).

UZGLABĀŠANA

Ultrabond Eco PU 2K saglabā stabilitāti vismaz 12 mēnešus, ja komponentu iepakojumi ir noslēgti.

Komponents B (katalizators) jāuzglabā siltā vietā, lai novērstu tā kristalizāciju aukstā temperatūrā (minimums +10°C).

Ja katalizators ir kristalizējies, tas pirms lietošanas jāuzsilda.

DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS SAGATAVOJOT UN STRĀDĀJOT AR PRODUKTU

Norādījumi produktu drošai lietošanai atrodami jaunākajās DDL versijās, kas atrodamas mājas lapā www.mapei.no

TIKAI PROFESIONĀLAI IZMANTOŠANAI.

TEHNISKIE DATI (tipiskās vērtības)

Atbilst standartam:
– Eironorma EN 12004 (R2T)
– ISO 13007-1 (R2T)

PRODUKTA APRAKSTS

	Komponents A	Komponents B
Konsistence:	tiksotropiska pasta	šķidrums
Krāsa:	pelēks/balts	tumšs
Blīvums:	1,6 g/cm ³	1,2 g/cm ³
Sausais atlikums:	100 %	100 %
Brūkfilda viskozitāte:	6,000,000 mPa·s (rotors F – 1 apgr.)	150 mPa·s (rotors 1 - 100 apgr.)
EMICODE:	EC1 Plus – ļoti zema emisija	

UZKLĀŠANAS DATI (pie +23°C - W50%)

Svara attiecība:	88 : 12
Maisījuma konsistence:	tiksotropiska pasta
Maisījuma blīvums:	1,5 g/cm ³
Brūkfilda viskozitāte:	2 500 000 mPa·s (rotors F – 1 apgriezieni)
Maisījuma izstrādes laiks:	20 -30 min.
Darba temperatūra:	no +5°C līdz +30°C
Saistīšanās sākums (saskaņā ar EN 1346):	20 minūtes
Korekciju laiks:	70 minūtes
Cietēšanas laiks: – sākas: – beidzas:	4,5 stundas 7 stundas
Pakļaujams vieglai gājēju noslodzei:	12 stundas
Pakļaujams maksimālai noslodzei:	7 dienas

NOCIETĒJUŠA SLĀŅA ĪPAŠĪBAS

Adhēzija, saskaņā ar EN 12003:

- sākotnējā saķere:
- adhēzija pēc iegremdēšanas ūdenī:
- adhēzija pēc termiskā šoka:

> 2 N/mm²

> 2 N/mm²

> 2 N/mm²

Izturība pret novecošanos:

augsta

Izturība pret eļļām un šķīdinātājiem:

laba

Noturība pret skābēm un sārmu:

laba

Temperatūras izturība:

no -40°C līdz +100°C

Deformējamība:

laba

SERTIFIKĀTI UN KLASIFIKĀCIJA

Ris. IMO 61 (67) FTCP - Ann. 1, 2. un 5. daļa:

raksturīga zema liesmu izplatīšanās

UZMANĪBU!

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi. Visa iepriekšminētā informācija dod ieteikumus un ir pakļauta izvērtēšanai. Ikvienam, kas izmanto šo produktu, ir iepriekš jāpārliedz, ka izvēlētais produkts ir piemērots attiecīgajam nolūkam. Lietotājam ir jāuzņemas visa atbildība gadījumā, ja produkts tiek izmantots citiem mērķiem nekā tas paredzēts vai arī tiek nepareizi pielietots.

Sīkāku informāciju meklēt produkta Tehnisko datu lapās, kas pieejamas mūsu mājas lapā www.mapei.no

IEVĒRĪBAI!

Šīs Tehnisko datu lapas saturs var tikt iekopēts citā ar projektu saistītā dokumentācijā, tomēr iegūtais dokuments nav uzskatāms par papildinājumu un neaizstāj aktuālo produkta Tehnisko datu lapu, MAPEI produkta iestrādes brīdī. Jaunāko un aktuālāko Tehnisko datu lapu iespējams lejuplādēt ražotāja mājaslapā www.mapei.no

JEBKURI TEHNISKO DATU LAPAS FORMULĒJUMA VAI PRASĪBU GROZĪJUMI ATBRĪVO MAPEI NO ATBILDĪBAS.

2719-10-2023-lv

Tehniskie dati un ieteikumi, kas norādīti šajā produkta aprakstā, balstīti uz patreizējām zināšanām un pieredzi.

